

# COUPER, DENUDER & SERTIR



**HUPPERTZ**  
since 1922

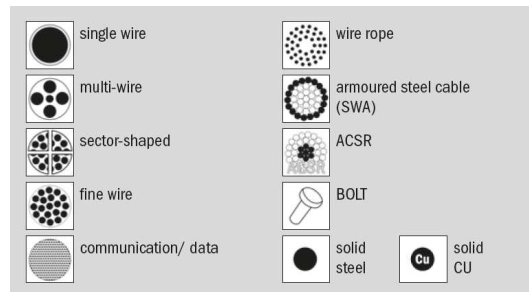


Cutting



## CABLE

## KABEL



## Pistolet coupe tube PVC

## Buisschaar voor PVC-buizen



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200214</b>	Tube jusqu'à 35 mm Ø	Buis tot 35 mm Ø	1

## Pistolet coupe tube PVC

## Buisschaar voor PVC-buizen



Réf. Ref.	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
<b>200218</b>	Ø 0 - 63	1

## Ciseaux à Kevlar

## Kevlar-schaar



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>200153</b>	160 mm	1

## Ciseaux Allround Softgrip

## Allroundschaar met softgrip



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>200155</b>	140 mm	6

## Ciseaux Allround Softgrip

## Allroundschaar met softgrip



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200185</b>	150 mm	50mm <sup>2</sup>	1

## Ciseaux universels

## Universele schaar



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200072</b>	190 mm	10 mm	1

PINCE COUPANTE DIAGONALE 16 mm<sup>2</sup>ZIJKNIPTANG 16 mm<sup>2</sup>

- Pince coupante pour data et télécommunication
- Pour fils fine et souple
- Pour couper cuivre / câbles Al
- Ø 8 mm = 16 mm<sup>2</sup>

- Zijknijptang voor data en telecommunicatie
- Voor zachte draden
- Voor het snijden van koper / Al-kabels
- Ø 8 mm = 16 mm<sup>2</sup>



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>201085</b>	Ø 8 mm = 16 mm <sup>2</sup>	1

## CISAILLE COUPE-CABLE Ø 10 mm

## KABELSCHAAR Ø 10 mm



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>201086</b>	Ø 10 mm	180 mm	1

## COUPE-CABLE

## KABELSCHAAR

- En acier chrome-vanadium, coupe en cisaillement, manipulation sans fatigue grâce au ressort d'articulation, ouverture automatique, avec dispositif d'arrêt
- Pour câble en cuivre et en aluminium

- Van chroom-vanadium-staal, gehard. Dankzij scharnierveer gemakkelijk om mee te werken. Gaat automatisch open, met sluiting.
- Geschikt voor koper- en aluminium kabels



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>200086</b>	Ø 0 - 10 mm	170 mm	1
<b>200088</b>	Ø 0 - 15 mm	230 mm	1

## CISAILLE COUPE-CABLES

## KABELSCHAAR



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200105</b>	Ø 20 mm	215 mm	70 mm <sup>2</sup>	1

## COUPE-CABLE A UTILISER AVEC UNE MAIN Ø 18,9 mm

## KABELSCHAAR MET EEN-HAND-BEDIENING Ø 18,9 mm

- Pour câble téléphonique jusqu'à 26,1 mm de diamètre extérieur
- Pour multibrin jusqu'à 18,9 mm de diamètre extérieur (120 mm<sup>2</sup>)

- Voor telefoonkabels tot 26,1 mm buitendoorsnede
- Voor fijnaderige kunststofkabels tot 18,9 mm buitendoorsnede (120 mm<sup>2</sup>)



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur Lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>201000</b>	Ø 0 - 18,9 mm	230 mm	120 mm <sup>2</sup>	1

COUPE-CABLE 150 mm<sup>2</sup>KABELSCHAAR 150 mm<sup>2</sup>

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200087</b>	Ø 0 - 27 mm	500 mm	150 mm <sup>2</sup>	1

## COUPE-CABLE

## KABELSCHAAR

- Pour couper le câble en cuivre et en aluminium sans faire de dégâts jusqu'à 20 mm, et une section max. de 125 mm<sup>2</sup>

- Voor koper- en aluminiumkabel te knippen tot 20 mm doorsnede en totale sectie tot max. 125 mm<sup>2</sup>



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>200095</b>	Ø 35 mm	530 mm	1
<b>200073</b>	Ø 20 mm	300 mm	1
<b>200099</b>	Ø 50 mm	780 mm	1

## Coupe-câble « Super light »

## Kabelschaar "Super light"



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
<b>200197</b>	700 mm	Ø 24 mm /120 mm <sup>2</sup>	1

**COUPE-CABLE Ø 34 mm**

- Utilisations: câbles en cuivre et en aluminium
- Pour Cu multibrin jusqu'à 185 mm<sup>2</sup>, Cu sectoral massif jusqu'à max. 34 mm de diamètre extérieur, Cu câble fin jusqu'à 240 mm<sup>2</sup>
- Aluminium jusqu'à max. 34 mm de diamètre extérieur

**KABELSCHAAR Ø 34 mm**

- Toepassingsbereik: voor koper- en aluminiumkabel
- Koper meeraderig tot 185 mm<sup>2</sup> koper sectorvorming tot 34 mm doorsnede koper fijnaderig tot 240 mm<sup>2</sup>,
- Aluminium tot 34 mm doorsnede



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
<b>200111</b>	Ø 34 mm	250 x 105 mm	1

**COUPE-CABLE Ø 52 mm**

- Utilisations: câbles en cuivre et en aluminium pour Cu multibrin jusqu'à 400 mm<sup>2</sup>, Cu sectoral massif jusqu'à 52 mm max. de diamètre extérieur, Cu câble fin jusqu'à 450 mm<sup>2</sup> aluminium jusqu'à max. 52 mm diamètre extérieur

**KABELSCHAAR Ø 52 mm**

- Toepassingsbereik voor koper- en aluminiumkabel: koper meeraderig tot 400 mm<sup>2</sup>, koper sectorvorming tot 52 mm doorsnede, koper fijnaderig tot 450 mm<sup>2</sup>, aluminium tot 52 mm doorsnede



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
<b>200112</b>	Ø 52 mm	320 x 140 mm	1

**Cisaille coupe-câbles**

- performance de coupe perfectionnée

**Kabelschaar**

- hefboomoverbrenging



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte
<b>200177</b>	Ø 45 mm / 300mm <sup>2</sup>	260 mm

**COUPE-CABLE Ø 52 mm****KABELSCHAAR Ø 52 mm**

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200114</b>	Ø 52 mm	325 mm	400 mm <sup>2</sup>	1

Stripping





**DÉCOUPEUR DE GAINES DE CÂBLES**

- Kabelmantelsnijder
- Vervangbaar dubbel blad
- Snijdiepte instelbaar, bruikbare diepte max. 5 mm
- Geschikt voor lengte- en cirkelsneden

**KABELMANTELSNIJDERS**

- Coupe-gaine de câble
- Double lame remplaçable
- Profondeur de coupe réglable, profondeur utile max. 5 millimètres
- Convient aux coupes longitudinales et circulaires



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>110581</b>	Ø > 25	1

**PINCE A DENUDER**

- Pour couper et enlever la gaine des câbles basse et moyenne-haute tension

**ONTMANTELINGSTANG**

- Voor het doorknippen en verwijderen van de kabelmantel van laag- en middenhoogspanningskabels



Réf. Ref.	Type Type	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>200187</b>	260	26 - 52	1
<b>200188</b>	290	47 - 75	1

**DENUDEUR "KABIFIX"****KABELSTRIPPER "KABIFIX"**

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200022</b>	Pour Ø 4 - 16	Voor Ø 4 - 16	2
<b>200024</b>	Couteau de rechange	Vervangmes	1

**DENUDEUR "KABIFIX LWL"****KABELSTRIPPER "KABIFIX LWL"**

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200023</b>	Pour Ø 6 - 25	Voor Ø 6 - 25	1
<b>200023/M</b>	Couteau de rechange	Vervangmes	

**Dénudeur « System 4 – 70 »**

- Système de couteau avec poignée interchangeable

**Kabelstripper "System 4 – 70"**

- Kabelmessysteem met wisselbeugelsysteem



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Emb. Verp.
<b>201040</b>	Ø 4 - 70	1

**Jeu professionnel de dénudeur System 4 – 70**


- Contenu:
- 201040
- 201042
- 201044
- 201046
- 201048
- 201050

**“Profi set” kabelstripper System 4 – 70**

- Inhoud:
- 201040
- 201042
- 201044
- 201046
- 201048
- 201050

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Emb. Verp.
<b>201054</b>	Ø 4 - 70 mm	1

**COUTEAU A DEMANTELER 8-28 MM**

- Avec lame spéciale destinée à écarter l'isolant
- Pour câbles de 8 à 28 mm Ø


**HAAKMES KABELSTRIPPER 8-28**

- Met haakmes voor het verwijderen van de isolatie
- Voor kabels van 8 tot 28 mm Ø

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200031</b>	Pour câbles Ø 8 à 28 mm	Voor kabels Ø 8 tot 28 mm	1

**COUTEAU A DEMANTELER SANS COUTEAUX**

- Destiné à écarter l'isolant
- Pour câbles de 8 à 28 mm Ø


**KABELSTRIPPER ZONDER HAAKMES**

- Het verwijderen van de isolatie
- Voor kabels van 8 tot 28 mm Ø

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200038</b>	Pour câbles Ø 4 à 16 mm	Voor kabels Ø 4 tot 16 mm	6
<b>200040</b>	Pour câbles Ø 8 à 28 mm	Voor kabels Ø 8 tot 28 mm	6
<b>200046</b>	Couteau de rechange	Reserve messen	10

**Outil à dénuder Allrounder**

- Outil pour le dénudage de câbles ronds de 4 à 15 mm et de câbles plats jusqu'à 15 mm de largeur
- Dénudage de fils individuels de 1,5 et 2,5 mm<sup>2</sup>
- Coupe longitudinale


**Stripper Allrounder**

- Afmantelinrichting voor het afmantelen van ronde kabels Ø 4 tot 15 mm en platte kabels tot 15 mm breedte • Langssnede
- Strippen van afzonderlijke geleiders 1,5 en 2,5 mm<sup>2</sup>

Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200050</b>	Ø 4 - 15	1,5 -2,5 mm <sup>2</sup>	1

**Dénudeur XL**

- Pour dénuder les câbles ronds avec une coupe circulaire


**Kabelstripper XL**

- voor het afstrippen van ronde kabel via snede rondom, extra lang voor diepe inbouwdozen

Réf. Ref.	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
<b>201045</b>	Ø 8 - 13 mm	1

**COUPEAU A DEMANTELER 8-13 MM**

- Destiné à écarter l'isolant Pour câbles de 8 à 13 mm Ø

**KABELSTRIPPER 8-13 MM**

- Het verwijderen van de isolatie Voor kabels van 8 tot 13 mm Ø



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200036</b>	Pour câbles Ø 8 à 13 mm	Voor kabels Ø 8 tot 13 mm	1

**COUPEAU A DEMANTELER CABLE ROND**

- Pour tous les câbles ronds courants, 8-13 mm Ø  
- Avec fils de 3x1,5 mm<sup>2</sup> & 5x2,5 mm<sup>2</sup>

**SUPERSTRIPPER RONDE KABEL**

- Voor alle ronde gebruikelijke kabels, voor een sectie van Ø 8-13 mm  
- Met draad 3x1,5 mm<sup>2</sup> & 5x2,5 mm<sup>2</sup>



Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>200043</b>	6

**COUPEAU A DENUDER CABLE COAXIAL**

- Pour câble coaxial, RG-58, RG-59/ 62, RG-6 et 6QS, avec 3 couteaux interchangeables et réglables individuellement  
- Dénudage 8 et 4 mm

**KABELSTRIPPER COAXKABEL**

- Voor coaxkabel , RG-58, RG-59/ 62, RG-6 en 6QS, met 3 wisselbare en individueel verstelbare messen  
- Stripafstand 8 en 4 mm



Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>200069</b>	1

**Strip No.1 PC Cat**

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair

**Stripper No.1 PC Cat**

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte
<b>200638</b>	Ø 4,5 - 10 mm	128 mm

**Dénudeur pour câbles coaxiaux**

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair

**Stripper coaxkabel**

- CAT 5, CAT 6, CAT 7, twisted pair



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde
<b>200636</b>	Ø 4,8 - 7,5 mm

## Dénudeur pour câbles résistant aux courts-circuits

## Stripper voor kortsluitvaste kabels



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200632</b>	2,5 - 6 mm	1
<b>200634</b>	10 - 16 mm	1

## COUPEAU A DENUDER CABLE DATA UTP/ STP

## KABELSTRIPPER VOOR UTP/ STP DATAKABEL

- Outil coupe-gaine universel
- Pour câble rond de Ø 3,5 - 9 mm

- Universeel gereedschap
- Voor ronde kabel van 3,5 - 9 mm Ø



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200068</b>	Pour câbles Ø 3,5 à 9 mm	Voor kabels Ø 3,5 à 9 mm	1

## DENUDEUR DE PRECISION PWS PLUS

## PRECISIE KABELSTRIPPER PWS-PLUS



Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>200033</b>	Pour câbles Ø 0,25 à 0,8 mm	PVoor kabels Ø 0,25 tot 0,8 mm	1

## OUTIL DE SERTISSAGE LSA

## DRAADOPZET GEREEDSCHAP LSA



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>300322</b>	Ø 0,35 - 0,9 mm	1

**PINCE A DENUDER AUTOMATIQUE SUPER PLUS 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>**

**AUTOMATISCHE STRIPTANG SUPER PLUS 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>**



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.	Omschrijving	Description
<b>210695</b>	170 mm	0,2 - 6 mm <sup>2</sup>	1		
<b>210695/E</b>				reserve messen	Lames séparées

**PINCE A DENUDER 6 - 16 mm<sup>2</sup>**

**STRIPTANG 6 - 16 mm<sup>2</sup>**



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>210685</b>	160 mm	6 - 16 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A DENUDER AUTOMATIQUE 0,08-6 mm<sup>2</sup>**

**AUTOMATISCHE STRIPTANG 0,08-6 mm<sup>2</sup>**

- Pince à dénuder automatique 0,08-6 mm<sup>2</sup>

- Automatische striptang 0,08-6 mm<sup>2</sup>



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>211930</b>	205 mm	0,08-6 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A DENUDER AUTOMATIQUE 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>**

**AUTOMATISCHE STRIPTANG 0,2 - 6 mm<sup>2</sup>**



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>210696</b>	180 mm	0,2 - 6 mm <sup>2</sup>	1

## Pince à dénuder Sensor, spéciale

## Striptang sensor speciaal



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Dimensions Afmetingen	Emb. Verp.
<b>210729</b>	180 mm	Ø 4,4 - 7,0 mm	1

## Pince à dénuder automatique ASI

## Automatische striptang ASI



- Contour spécial de lame avec butée latérale intégrée

- speciale messencontour met geïntegreerd precisie mechanisme

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>210693</b>	160	1

## Pince à dénuder automatique

## Automatische striptang



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>211934</b>	205 mm	0,03 - 10 mm <sup>2</sup>	1

PINCE A DENUDER 0,6 - 10 mm<sup>2</sup>STRIPTANG 0,6 - 10 mm<sup>2</sup>

- Pince à dénuder suivant DIN 7168  
- A deux composants, manche vert et noir  
- Avec ressort et vis de réglage,  
- Pour fils de 0,6 à 10 mm<sup>2</sup>

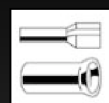
- Striptang volgens DIN 7168  
- Met twee componenten handvat groen/zwart  
- Met veer en regelmoer  
- Voor draaddikte van 0,6 tot 10 mm<sup>2</sup>

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>210644</b>	165 mm	0,6 - 10 mm <sup>2</sup>	6

Pressing and crimping



# Pictogram cable connectors



End sleeves



TWIN end sleeves



Insulated crimp-style  
cable lugs



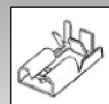
Insulated shrink connectors



non-insulated cable lugs



Socket sleeves (female)



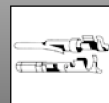
Socket sleeves (female)  
with cable stop



Coaxial connectors



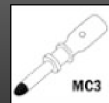
for twisted contacts and  
connectors



for rolled contacts and  
connectors



for D-Sub connectors



Multi-contact M3  
for Photovoltaics



Multi-contact M4  
for Photovoltaics



Amphenol  
for Photovoltaics



Tyco-Solar  
for Photovoltaics



Connectors for  
modular connectors



Stewart connectors for  
modular connectors



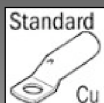
Hirose connectors for modular  
connectors



non-insulated cable lugs  
DIN 46234



non-insulated connectors  
DIN 46341



standard tubular terminals



DIN tubular terminals CU



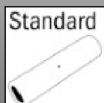
DIN tubular terminals AL



standard tubular  
terminals, light



Nylon-insulated tubular  
cable terminals



standard connectors CU



DIN connectors CU



DIN connectors AL



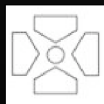
standard connectors, light



F-type



Deep indent connectors



Four thorn pressing  
without inserts

# Pictogram press-profiles

Technical notes for the various pressing formats for the pressing of cables using HAUPA cable lugs and connectors.

The following pressing formats are available:



## Hexagonal pressing

for pressing standard CU tubular terminals and connectors, tubular terminals for switching device connections, pressing cable lugs and connectors DIN 46235/DIN 46267, Al pressing cable lugs and connectors and end sleeves



## Mandrel shape pressing

for pressing of standard CU tubular terminals and connectors, tubular terminals for switching device connections, crimp-style cable lugs DIN 46234 and pin cable lugs DIN 46230, insulated crimp-style cable lugs, conduit terminals for fine-wired conductors, nickel tubular terminals and connectors



## Oval pressing

for pressing of dual pressing cable lugs, C clamps, insulated tubular terminals and connectors, insulated pin cable lugs, press connectors DIN 48217, insulated cable connections



## Trapezoidal pressing

for pressing of end sleeves ends and twin end sleeves



## Square pressing

for pressing of end sleeves ends and twin end sleeves



## Hexagonal pressing

for pressing of end sleeves



## Square pressing

Multi-contact  
Application area:  
Photovoltaics, twisted contacts



## Roll pressing

for pressing of brass cable lugs,  
D-Sub, MC4



## WM pressing

for standard cable lugs and compacted cables



## Round pressing

of sector-shaped conductors 90° and 120°



## Four thorn pressing

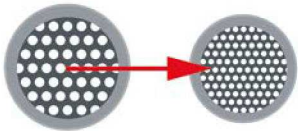
for pressing standard tubular terminals and connectors - also on sealed conductors - F-type tubular terminals and connectors  
Light cable lugs and connectors  
Tubular terminals = Switching device connections



# CRIMPING PLIERS FOR PRESSING END SLEEVES

on thinned conductors

A special precision crimping profiles for thinned conductors











			<b>213088</b>	mm <sup>2</sup> 0,25 - 16
			<b>211652</b>	mm <sup>2</sup> 6 - 16
			<b>211672</b>	mm <sup>2</sup> 10 - 25
			<b>210768</b>	mm <sup>2</sup> 10 - 35
			<b>211674</b>	mm <sup>2</sup> 25 - 50
			<b>210788</b>	mm <sup>2</sup> 10 - 50 2 x 16 TWIN
			<b>210789</b>	mm <sup>2</sup> 50 - 95
			<b>212804</b>	mm <sup>2</sup> 0,08 - 10 2 x 0,25 - 6 TWIN
			<b>210804</b>	mm <sup>2</sup> 0,08 - 10 2 x 0,25 - 4 TWIN
			<b>212806</b>	mm <sup>2</sup> 0,5 - 16 2 x 1 - 4 TWIN
			<b>211818</b>	mm <sup>2</sup> 0,08 - 16 2 x 0,25 - 10 TWIN
			<b>211816</b>	mm <sup>2</sup> 0,08 - 16 2 x 0,25 - 6 TWIN
			<b>210819</b>	mm <sup>2</sup> 0,08 - 10 2 x 0,25 - 4 TWIN
			<b>211810</b>	mm <sup>2</sup> 0,08 - 16 2 x 0,25 - 6 TWIN

# MECHANICAL CRIMPING TOOLS

for pressing on thinned/compacted conductors

## Indent pressing standard, dieless

		 <p><b>Cu</b> standard</p>
	 <p>210771</p>	0,75 - 6 mm <sup>2</sup>
	 <p>210830</p>	0,75 - 16 mm <sup>2</sup>
	 <p>210836</p>	50 - 120 mm <sup>2</sup>
	<p>210838</p>	120 - 240 mm <sup>2</sup>
	<p>210840</p>	185 - 400 mm <sup>2</sup>

The HAUPA well known mechanical crimping tool for indent crimps has the same advantages like the WM crimping profile of the dies. Due to the deep indent during the compression process the crosssection



**haupa**<sup>®</sup>

... convincing solutions

**PINCE A SERTIR POUR PHOTOVOLTAIQUE**

- Modèle lourd, avec blocage de pince déverrouillable, pression de sertissage réajustable
- Sertissage carré (MC 3)
- Sertissage roulé (MC 4)

**KNIPTANG VOOR FOTOVOLTAIEK**

- Zware uitvoering, met ontgrendelbare veiligheidsblokkering, knipdruk afstelbaar.
- Vierkantpersing (MC 3)
- Rolpersing (MC 4)



Réf. Ref.	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>211657</b>	(MC 3) 2,5 + 4 + 6 mm <sup>2</sup> ; AWG 13/11/10	1
<b>211659</b>	(MC 4) 2,5 + 4 + 6 mm <sup>2</sup> ; AWG 13/11/10	1

**PINCE A SERTIR**

- Pour embouts de 0,25 - 2,5 mm<sup>2</sup> avec dispositif de dénudage
- Chrome mat

**PERSTANG**

- Voor adereindhulzen van 0,25 - 2,5 mm<sup>2</sup> met ontmantelinrichting
- Matverchroomd



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>210820</b>	0,25 - 2,5 mm <sup>2</sup>	140 mm	1
<b>210824</b>	0,75 - 16 mm <sup>2</sup>	220 mm	1
<b>210826</b>	10 - 35 mm <sup>2</sup>	225 mm	1

**PINCE A SERTIR 0,25-6 mm<sup>2</sup>**

- Pour embouts de câbles

**PERSTANG 0,25-6 mm<sup>2</sup>**

- Voor adereindhulzen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>211650</b>	0,14 - 2,5 mm <sup>2</sup>	1
<b>210841</b>	0,25 - 6 mm <sup>2</sup>	1
<b>211652</b>	6 - 16 mm <sup>2</sup>	1

**Pince à sertir pour embouts de câbles 6 - 16 mm<sup>2</sup>**

- Avec dispositif de verrouillage, avec pression de sertissage réglable, chromé, sertissage trapézoïdal

**Perstang voor adereindhulzen 6 - 16 mm<sup>2</sup>**

- Met vergrendeling, met instelbare krimpdruk, verchroomd, trapeziumvormige krimp



Réf. Ref.
<b>211678</b>

**PINCE A SERTIR 0,5-4 mm<sup>2</sup>**

- Pour embouts isolés et non-isolés, avec arrêt obligatoire
- Le profil de pression se règle automatiquement
- Pressage trapézoïdal



**PERSTANG 0,5-4 mm<sup>2</sup>**

- Voor geïsoleerde en niet geïsoleerde adereindhulzen, zware uitvoering, met vergrendelbare blokkering
- Persdruk wordt automatisch ingesteld,
- Trapezepersing

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210763	0,5 - 4 mm <sup>2</sup>	1
210842	1 - 10 mm <sup>2</sup>	1
210765	6 - 16 mm <sup>2</sup>	1
211672	10 - 25 mm <sup>2</sup>	1
210768	10 - 35 mm <sup>2</sup>	1
211674	25 -50 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE À SERTIR „HUPSQUARE 16”**

- Pour les embouts, profil de sertissage carré précis, réglage automatique de la section du conducteur, verrouillage forcé déverrouillable, garantit des connexions conformes à la norme DIN, transmission élevée et poignées en plastique de forme ergonomique pour un travail sans fatigue, sertissage carré



**PERSTANG „HUPSQUARE 16”**

- Voor adereindhulzen, nauwkeurig vierkant persprofiel, automatische instelling op de aderdoorsnede, ontgrendelbare geforceerde vergrendeling, garandeert DIN-conforme verbindingen, hoge overbrenging en ergonomisch gevormde kunststof handgrepen voor moeiteloos werken, vierkantpersen

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
212806	0,5 - 16	1

**PINCE A SERTIR 0,08-10 mm<sup>2</sup>**

- Pour embouts, plus propre, compression équilatérale, dispositif de réglage, faible dépense d'énergie pour force de pression élevée, maniement convivial, sertissage selon DIN, le profil de pression s'enclenche automatiquement



**PERSTANG 0,08-10 mm<sup>2</sup>**

- Voor adereindhulzen, mooie persing aan alle zijden, regelbaar, geringe krachtoefening voor groot persvermogen, gebruiksvriendelijk, persing volgens DIN-norm, automatische persinstelling

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
212804	0,08 - 10 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A SERTIR 6-50mm<sup>2</sup>**

- Pour soulier de câble et manchon à sertir non isolé, avec profil de pression pivotant, pression hexagonale



**PERSTANG 6-50 mm<sup>2</sup>**

- Voor niet geïsoleerde buiskabelschoenen en verbinders, met ingebouwde, draaibare profielschijf, zeskantpersing

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
210805	6 - 50 mm <sup>2</sup> Standard	1
210805 K	6 - 50 mm <sup>2</sup> DIN	1
210850	10 - 120 mm <sup>2</sup> Standard	1
210853	10 - 120 mm <sup>2</sup> DIN	1

**Pince à sertir pour embouts de câbles 0,08 - 10 mm<sup>2</sup>**

- Pour les embouts, profil de sertissage précis, réglage automatique de la section du conducteur, verrouillage forcé déverrouillable, garantit des connexions conformes à la norme DIN, transmission élevée et poignées en plastique de forme ergonomique pour un travail sans fatigue, emboutissage hexagonal

**Perstang voor adereindhulzen zeskant 0,08 - 10 mm<sup>2</sup>**

- Voor adereindhulzen, nauwkeurig krimpprofiel, automatische instelling op de aderdoorsnede, ontgrendelbare gedwongen vergrendeling, garandeert DIN-conforme verbindingen, hoge overbrenging en ergonomisch gevormde kunststof handgrepen voor moeiteloos werken, zeskantpersen



Réf. Ref.	Type Type	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>211818</b>	hexagonal	0,08 - 10 MM <sup>2</sup>	1

**PINCE À SERTIR POUR EMBOUTS DE CÂBLES 0,08 - 16 MM<sup>2</sup>**

- Pour embouts, profil de sertissage carré précis, réglage automatique du diamètre du fil, approche frontale permettant de travailler dans de petites zones, approche latérale pour embouts jusqu'à 2,5 mm<sup>2</sup>, avec dispositif de verrouillage, transmission élevée et poignée en plastique de forme ergonomique, pressage carré

**PERSTANG VOOR ADEREINHULZEN 0,08 - 16 MM<sup>2</sup>**

- Voor adereindhulzen, nauwkeurig vierkant krimpprofiel, automatische aanpassing op draaddiameter, frontale benadering maakt werken in kleine gebieden mogelijk, zijwaartse benadering voor adereindhulzen tot 2,5 mm<sup>2</sup>, met vergrendeling, hoge overbrenging en ergonomisch gevormde kunststof handgreep, vierkante persing



Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>211810</b>	1

**PINCE A SERTIR 10-50 mm<sup>2</sup>**

- Pincas à sertir pour embouts de câbles

**PERSTANG 10- 50 mm<sup>2</sup>**

- Perstang voor adereindhulzen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210788</b>	10 - 50 mm <sup>2</sup>	1
<b>210789</b>	50 - 95 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A SERTIR 0,5-6 mm<sup>2</sup>**

- Pour cosses de câble isolées 0,5-6 mm<sup>2</sup>, avec arrêt obligatoire, le profil de pression se règle automatiquement
- Pressage ovale

**PERSTANG 0,5-6 mm<sup>2</sup>**

- Voor geïsoleerde perskabelschoenen van 0,5-6 mm<sup>2</sup>, zware uitvoering, met vergrendelbare blokkering, persdruk wordt automatisch ingesteld
- Ovale persing



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210761</b>	0,5 - 6 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A SERTIR**

- Pour cosses de câble à sertir isolées, version translaturée par levier pour une meilleure transmission de la force, avec mécanisme de verrouillage déverrouillable, sertissage ovale

**PERSTANG**

- Voor geïsoleerde krimp kabelschoenen, met hefboom vertaalde uitvoering voor betere krachtoverbrenging, met ontgrendelbare vergrendeling, ovaal persen



Réf. Ref.	Taille Maat
<b>210827</b>	10 - 16 MM <sup>2</sup>

**PINCE-ETAU A SERTIR 0,75-6 mm²**

- Pour cosses et connecteurs isolés et non isolés de 0,5 - 6 mm², C45, alliage acier
- Coupe-vis pour vis filetées M 2,6 et M 5



**COMBI KRIMP-KERFTANG 0,75-6 mm²**

- Voor geïsoleerde, en niet geïsoleerde kabelschoenen en verbinders van 0,5 - 6 mm², C45, gelegeerd staal
- Boutensnijder voor schroefdraad bouten M 2,6 en M 5

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210808</b>	0,5 - 6 mm²	1

**PINCE A SERTIR POUR CONNECTEURS COAXIAUX**

- Pince à sertir pour connecteurs coaxiaux



**PERSTANG VOOR COAXVERBINDER**

- Perstang voor coaxverbinder

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>210767</b>	RG 58-59-62-71	1
<b>211680</b>	RG 55-58-59-62	1

**Pince à sertir 0.5 - 1.5 mm²**

- Pour cosses de câble ouvertes en laiton, forme courte, coudée à 20 %, forme pratique, avec dispositif de verrouillage, avec pression de sertissage réglable, sertissage au rouleau



**Perstang 0.5 - 1.5 mm²**

- Voor open messing kabelschoenen, korte constructie, 20% schuine handvorm, met vergrendeling, met instelbare krimpdruk, rolkrimp

Réf. Ref.	Type Type	Taille Maat
<b>210777</b>		0.5 - 1.5 mm²

**PINCE A SERTIR**

- Pour cosses nues ouvertes, en laiton



**PERSTANG**

- Voor ongeïsoleerde open messingkabelschoenen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>211682</b>	0,5 - 2,5 mm²	1
<b>210762</b>	0,25 - 6 mm²	1

**PINCE A SERTIR 1,5-10 mm<sup>2</sup>**

- Pour cosses de câbles non isolés, avec arrêt obligatoire, le profil de pression se règle automatiquement

**PERSTANG 1,5-10 mm<sup>2</sup>**

- Voor ongeïsoleerde perskabelschoenen, zware uitvoering, met vergrendelbare blokkering, persdruk wordt automatisch ingesteld, doornpersing



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210764</b>	1,5 - 10 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A SERTIR**

- Pincés à sertir pour cosses nues

**PERSTANG**

- Perstang voor ongeïsoleerde perskabelschoenen



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210772</b>	1 - 10 mm <sup>2</sup>	1
<b>210774</b>	1 - 16 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A SERTIR 0,75-16 MM<sup>2</sup>**

- Avec manche long et arrêt obligatoire pour une plus grande compression
- Pour soulier de câble et manchon à sertir non isolé standard

**KERFTANG 0,75-16 MM<sup>2</sup>**

- Met blokkering en verlengde benen voor grotere hefboomverbrenging en krachtverbrenging, doornpersing
- Voor standaard buiskabelschoenen en verbinders



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210830</b>	0,75 - 16 mm <sup>2</sup> Standard	1

**PINCE A SERTIR 10-120 mm<sup>2</sup>**

- Pince pour cosses à sertir et connecteurs nus

**PERSTANG 10-120 mm<sup>2</sup>**

- Perstang voor ongeïsoleerde buiskabelschoenen en verbinders



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210791</b>	10 - 120 mm <sup>2</sup>	14

**PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR DATA**

- Pince universelle pour fiches modulaires data, couper, dénuder, presser



**PERSTANG VOOR DATA-CONNECTOR**

- Voor onafgeschermdde modulairjacks, met snijd- en stripmechanisme, openingveer en veiligheidsvergrendelig

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210865</b>	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	1
<b>210869</b>	RJ45	1

**PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR DATA**

- Pince universelle pour fiches modulaires data, couper, dénuder, presser
- Fabrication légère et construction compacte (6 pôles-, 8 pôles, 6 DEC, 4 pôles)



**PERSTANG VOOR DATA-CONNECTOR**

- Universeel gereedschap voor onafgeschermdde data-connector, snijden, strippen, persen,
- Lichte uitvoering en compacte constructie (6-polige, 8-polige, 6DEC, 4-polige)

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>213050</b>	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	1

**PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR RJ**

- Pince pour connecteur modulair jacks
- 6- en 8-polig, de fabrication lourde, couper, dénuder avec dénudage mécanique



**PERSTANG VOOR CONNECTOR RJ**

- Voor onafgeschermdde modulair jacks
- 6- en 8-polig, zware uitvoering met precisieverwerking, met snij-en afstripmechanisme

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210857</b>	RJ11, RJ12 6(4), RJ45	1

**PINCE A SERTIR POUR CONNECTEUR RJ**

- Pince pour connecteur modulair, de fabrication lourde, couper, dénuder avec dénudage mécanique, pour RJ10, RJ11, RJ12, RJ14, RJ45



**PERSTANG VOOR DATA-CONNECTOR**

- Voor onafgeschermdde modulair, zware uitvoering met precisie verwerking, met snij-en afstripmechanisme, voor RJ10, RJ11, RJ12, RJ14, RJ45

Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210871</b>	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	1



**PINCE A SERTIR 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>**

- Pince à sertir pour cosses isolées 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> et embouts 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>

**PERSTANG 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup>**

- Krimptang voor geïsoleerde klemmen 0,5 - 2,5 mm<sup>2</sup> en adereindhulzen 0,5 - 6 mm<sup>2</sup>



Réf. Ref.	Plage de pression Persbreedte	Emb. Verp.
<b>210784</b>	0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	1

**KIT DE SERTISSAGE X-CRIMP**

- Pince à sertir permettant de changer rapidement les inserts de pressage de précision HAUPA. Livré dans un sac en nylon robuste (article 220260).

- Résultats de sertissage fiables comme avec les inserts de sertissage fixes
- Le verrouillage forcé garantit des actions de pressage standardisées
- La construction plate vous permet de travailler avec précision même lorsque l'espace est limité

Contenu:  
Art. 211690  
Art. 210763/F  
Art. 210764/F  
Art. 210765/F  
Art. 210761/F

**PERSTANG X-CRIMP SET MET 4 UITWISSELBARE PERSBEKKEN**

- Krimptang voor het snel wisselen van HAUPA-precisiepersinzetstukken. Geleverd in robuuste nylon tas (artikel 220260).

- Betrouwbare krimpresultaten, net als bij vaste persinzetstukken
- Geforceerde vergrendeling zorgt voor gestandaardiseerde persacties
- Dankzij de platte constructie kunt u precies werken, zelfs als er weinig ruimte is

Inhoud:  
Kunst. 211690  
Kunst. 210763/E  
Kunst. 210764/E  
Kunst. 210765/E  
Kunst. 210761/E



Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>211692</b>	1

**Pince de sertissage X-Crimp**

- Pince à sertir utilisée pour changer rapidement les inserts de pressage de précision HAUPA, y compris les matrices article 210761/E.

- Résultats de sertissage fiables comme avec les inserts de sertissage fixes
- Le verrouillage forcé garantit des actions de pressage standardisées
- La construction plate vous permet de travailler avec précision même lorsque l'espace est limité

**Perstang X-Crimp**

- Krimptang voor het snel wisselen van HAUPA-precisiepersinzetstukken, incl. snijprofielen artikel 210761/E.

- Betrouwbare krimpresultaten, net als bij vaste persinzetstukken
- Geforceerde vergrendeling zorgt voor gestandaardiseerde persacties
- Dankzij de platte constructie kunt u precies werken, zelfs als er weinig ruimte is



Réf. Ref.	Type Type	Emb. Verp.
<b>211690</b>	Universal690	1

Working under tension

Safety tools



### PINCE UNIVERSELLE 1000 V

- Pince universelle suivant DIN 5244
- Deux composants, manche en rouge et noir
- Forme allemande, acier C45 trempé à l'huile, pour fils métalliques tendres et durs jusqu'à 150 kp/mm<sup>2</sup>
- Chromé brillant

### COMBINATIETANG 1000 V

- Combinatietang volgens DIN 5244
- Met twee componenten handvat rood/zwart
- Duitse vorm, C45 staal, oliegehard, voor zachte en harde draden tot 150 kp/mm<sup>2</sup>
- Hoogglans verchromd



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>211200</b>	185 mm	1
<b>211202</b>	205 mm	1
<b>211198</b>	160 mm	1

### PINCE COUPANTE AVEC FONCTION D'ISOLATION 1000 V

- A poignées ergonomiques à deux composants en rouge et noir
- Forme suédoise, classe de puissance H, C 60, trempée à l'huile, pour fils métalliques souples et durs jusqu'à 200 kp/mm<sup>2</sup> (N 2000)
- Fonction d'isolation supplémentaire pour des diamètres de câbles compris entre 1,5 et 2,5 mm<sup>2</sup>
- Tête de pince chromée et polie ultra brillante, pince 1000V, DIN EN/CEI 60900 : 2004

### ZIJKNIPTANG MET STRIPFUNCTIE 1000 V

- Ergonomische 2-componentengrepen, rood/zwart
- Zweedse vorm, klasse H, C 60, oliegehard, snijvlakken inductief gehard, voor zachte en harde draden tot 200 kp/mm<sup>2</sup> (N 2000)
- Extra stripfunctie voor kabeldiameters van 1,5 en 2,5 mm<sup>2</sup>
- Tangkop verchromd en hoogglans gepolijst 1000V getest, DIN EN/CEI 60900 : 2004



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Largeur tranchant Snijbreedte	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>211203</b>	2,5 cm	165 mm	1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	1
<b>211207</b>	2,8 cm	155 mm	1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	1

### PINCE COUPANTE DIAGONALE 1000 V

- Pince coupante suivant DIN 5238 B à deux composants, manche en rouge et noir
- Manche rouge et noir à deux composants
- Forme suédoise, classe de puissance H, acier C60 trempé à l'huile, pour fils métalliques tendres et durs jusqu'à 200 kp/mm<sup>2</sup>
- Chromé brillant

### ZIJKNIPTANG 1000 V

- Zijknijptang volgens DIN 5238 B
- Twee componenten handvat rood/zwart
- Zweedse vorm, klasse H, C60, oliegehard, snijvlakken extra inductief gehard, voor zachte en harde draden tot 200 kp/mm<sup>2</sup>
- Hoogglans verchromd



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Type Type	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>211204</b>	VDE	160 mm	1
<b>211206</b>	VDE	180 mm	1
<b>211199</b>	IEC 60900	140 mm	1

**PINCE COUPANTE PUISSANTE DIAGONALE 1000 V**

- Pince coupante suivant DIN 5238 A
- Manche rouge et noir à deux composants
- Acier chrome vanadium, coupe post-traitée de manière inductive, pour fil plat
- Chromé brillant
- Chromé brillant



1000 V IEC 60900:2012

**KRACHT-ZIJKNIPTANG 1000 V**

- Zijknijptang volgens DIN 5238 A
- Twee componenten handvat rood/zwart
- Chroom-vanadium-staal, snijvlakken extra inductief gehard, voor piano draad
- Hoogglans verchromd

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>211217</b>	170 mm	1
<b>211219</b>	205 mm	1
<b>211211</b>	160 mm	1

**PINCE COUPE-CABLES 1000V**

- Manche rouge et noir à deux composants



1000 V IEC 60900:2012

**KABELSCHAAR 1000V**

- Twee componenten handvat rood/zwart

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>211223</b>	200 mm	Ø 12	1
<b>211225</b>	160 mm	Ø 8	1

**PINCE COUPE-CÂBLES VDE**
**VDE - KABELSCHAAR**


Réf. Ref.	Longueur Lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>211226</b>	170 mm	Ø 10 mm	1
<b>211228</b>	230 mm	Ø 15 mm	1

### PINCE A DENUDER 1000 V

- Pince à dénuder suivant DIN 5232
- Manche rouge et noir à deux composants
- Acier C45 trempé à l'huile, avec ressort et vis de réglage pour câbles de 0,2 à 6 mm de Ø
- Chromé brillant

### STRIPTANG 1000 V

- Striptang volgens DIN 5232
- Twee componenten handvat rood/zwart
- 45 staal, oliegehard, met veer en stel schroef voor draden van 0,2 tot 6 mm Ø
- Hoogglans verchromd



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>211214</b>	160 mm	6

### KIT DE PINCES VDE 4

- Pincettes VDE, 4 pièces
- Manche à deux composants, rouge et noir
- Description:
  - 1 x Pince universelle 185 mm
  - 1 x Pince diagonale 165 mm
  - 1 x Pince à becs demi-ronds 200 mm
  - 1 x Pince à dénuder 160 mm

### TANGENSET VDE 4

- VDE-Tangen, 4-delig
- Twee componenten handvat rood/zwart
- Beschrijving:
  - 1 x Combinatietang 185 mm
  - 1 x zijknijptang 165 mm
  - 1 x langbektank 200 mm
  - 1 x Striptang 160 mm



1000 V IEC 60900:2012

Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>220123</b>	1

### PINCE COUPANTE 1000V

- A poignées isolantes
- Selon DIN 5238 B VDE

### ZIJKNIPTANG 1000V

- Met dompelisolatie
- Volgens DIN 5238 B VDE



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>210100</b>	165 mm	1
<b>210102</b>	185 mm	1

### PINCE COUPANTE 1000V

- A poignées isolantes
- Selon DIN 5238 B VDE

### KRACH-ZIJKNIPTANG 1000V

- Met dompelisolatie
- Volgens DIN 5238 B VDE



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>210110</b>	240 mm	1
<b>210119</b>	200 mm	1
<b>210117</b>	180 mm	1

**Pince coupante en bout 1000 V**
**Voorkniptang 1000 V**


Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>210303</b>	160 mm	1

**PINCE A DENUDER 1000V**

- A poignées isolantes
- Selon DIN 5232 VDE

**STRIPTANG 1000V**

- Met dompelisolatie
- Volgens DIN 5232 VDE



Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>210648</b>	6

**KIT DE 4 PINCES VDE A POIGNEES ISOLANTES**
**TANGENSET 4 VDE, DOMPELISALATIE**


- Contenu:
- Pince universelle 185 mm
- Pince coupante 165 mm
- Pince à becs demi-ronds 200 mm
- Pince à dénuder 160 mm

- Inhoud:
- Combinatietang 185 mm
- Zijknijptang 165 mm
- Langbektang 200 mm
- Striptang 160 mm

Réf. Ref.	Description	Omschrijving	Emb. Verp.
<b>220126</b>	Kit de 4 pièces	Set van 4-delig	1

**PINCE COUPANTE DIN ISO 5749 VDE**

- Becs isolés, 2 couleurs d'isolation extérieure rouge, intérieur jaune

**ZIJKNIPTANG DIN ISO 5749 VDE**

- Geïsoleerde bek, 2-kleurige dompelisolatie, buitenzijde rood, binnenzijde geel



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Emb. Verp.
<b>210301</b>	160 mm	1
<b>210302</b>	180 mm	1

**PINCE A DENUDER DIN 5232 VDE**

- Becs isolés, 2 couleurs d'isolation extérieure rouge, intérieur jaune

**STRIPTANG DIN 5232 VDE**

- Geïsoleerde bek, 2-kleurige dompelisolatie, buitenzijde rood, binnenzijde geel



Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>210265</b>	1

## CISAILLE COUPE-CABLES Ø 15 mm 1000V

## KABELSCHAAR Ø 15 mm 1000V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200127</b>	Ø 15 mm	160 mm	50 mm <sup>2</sup>	1

## CISAILLE COUPE-CABLES Ø 20 mm 1000V

## KABELSCHAAR Ø 20 mm 1000V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200120</b>	Ø 20 mm	215 mm	70 mm <sup>2</sup>	1

## Cisaille coupe-câbles VDE

## VDE-kabelschaar 1000 V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200129</b>	Ø 15 mm	240 mm	50 mm <sup>2</sup>	1

## Ciseaux Allround Softgrip

## Allround - softgrip-schaar VDE



Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200201</b>	160 mm	70 mm <sup>2</sup>	1

## Coupe câble à cliquet de 1000 V

## Ratelkabelsnijder 1000 V



Réf. Ref.	Coupe Snijwaarde	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200198</b>	Ø 52 mm	400 mm <sup>2</sup>	1
<b>200193</b>	Ø 62 mm	840 mm <sup>2</sup>	1
<b>200195</b>	Ø 80 mm	1000 mm <sup>2</sup>	1

## Pince coupe-câbles 1000 V

## Kabelschaar 1000 V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
<b>200123</b>	Ø 27 mm	500 mm	150 mm <sup>2</sup>	1

## Pince coupe-câbles et câbles d'acier 1000 V

## Draad - en kabelschaar 1000 V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
<b>200081</b>	Ø 9 mm	700	16 mm <sup>2</sup>	1

## Pince coupe-câbles et câbles d'acier 1000 V

## Draad - en kabelschaar 1000 V

Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
<b>200128</b>	Ø 20 mm	200 mm	50 mm <sup>2</sup>	1
<b>200130</b>	Ø 20 mm	600 mm	120 mm <sup>2</sup>	1

## Découpeur de gaines de câbles 1000 V

## Kabelmantelsnijder 1000 V



Réf.	Coupe	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Verp.
<b>110561</b>	Ø Max 25 mm	1

## PUISSANTE PINCE COUPE-CABLES 1000V

## KABELSCHAAR MET EEN-HAND-BEDIENING 1000V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
<b>201002/VDE</b>	Ø 16,9 mm	180 mm	70 mm <sup>2</sup>	1

## PINCE COUPE-CABLES 1000V

## KABELSCHAAR 1000V



Réf.	Coupe	Longueur totale	Section du fil	Emb.
Ref.	Snijwaarde	Totaal lengte	Draad sectie	Verp.
<b>200110</b>	Ø 26 mm	600 mm	150 mm <sup>2</sup>	1
<b>200141</b>	Ø 33 mm	700 mm	185 mm <sup>2</sup>	1



**PINCE COUPE-CABLES A CLIQUET AVEC  
REVETEMENT 1000V**
**VDE RATEL-KABELSCHAAR MET AFDEKKING 1000V**


Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Section du fil Draad sectie	Emb. Verp.
<b>200109</b>	290 mm	240 mm <sup>2</sup>	1

**PINCE A DENUDEUR 1000V**
**ONTMANTELLINGSTANG 1000V**


Réf. Ref.	Longueur totale Totaal lengte	Epaisseur Dikte	Emb. Verp.
<b>200149</b>	200 mm	Ø 26-52 mm	1

**COUPEAU POUR CABLES 1000V**
**KABELMES 1000V**


Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200000</b>	A	50 mm	6

**COUPEAU POUR CABLES 1000V**
**KABELMES 1000V**


Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200007</b>	F	50 mm	6

## COUPEAU POUR CABLES 1000V

## KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200002</b>	B	35 mm	6

## COUPEAU POUR CABLES 1000V

## KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200003</b>	C	35 mm	1

## COUPEAU POUR CABLES 1000V avec lame courbée

## KABELMES 1000V met gebogen lemmet



Réf. Ref.	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200004</b>	35 mm	1

## COUPEAU POUR CABLES 1000V

## KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200005</b>	E	40 mm	6

## COUPEAU POUR CABLES 1000V

## KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200009</b>	G	50 mm	6

## COUPEAU POUR CABLES 1000V

## KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Type Type	Longueur de lame Kling lengte	Emb. Verp.
<b>200013</b>	H	50 mm	6

## COUPEAU POUR CABLES 1000V

## KABELMES 1000V



Réf. Ref.	Largeur tranchant Snijbreedte	Emb. Verp.	Omschrijving	Description
<b>201010</b>	50 mm	1		
<b>201012</b>	50 mm	1	Mes	Lame

End sleeves



### 1. The choice of the connector

In order to obtain a connection that can be guaranteed for a long time it is necessary to select the connectors suitable to the application field and strictly conform to the section of the cable to be crimped.

In the large range of Haupa products you will certainly find the ideal solution for every requirement.

### 2. Stripping

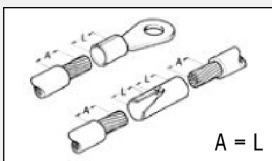
Every crimping operation requires first that the cable is stripped without deforming the wires (+10% - since length expansion of crimp sleeve).

### 3. Cleaning

The conductor ends have to be solidly cleaned from oxidation and every rest of dirt before mounting.

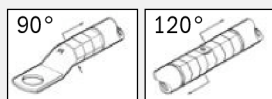
### 4. Assembling

- Fit the connector to the cable with a round section in the complete length of the stripped area.
- Verify that there are no wires outside the connector. If you need to use sectoral cables you must arrange a previous rounding crimping operation of the cable.



### 5. Choice of the crimping tool

All dies and punchings of the Haupa crimp system guarantee a high degree of connection between connector and cable. Exercise the crimping operation as shown in drawing 1 on the terminals and as drawing 2 on the butt connectors. The elevated pressure exerted by dies on terminals cause a uniform deformation on the whole crimping area.



### 6. Caution

For aluminium cables shoes and connectors, excess, escaped pressing additives must be wiped away.

### 7. Tensile strength

When correctly processed in accordance with the HAUPA pressing instructions and using HAUPA pressing tools, a tensile strength is ensured in accordance with DIN EN61238-1.

### Pressing number for HAUPA conduit terminals and connectors

conductor cross section CSS	HAUPA standard tubular cable lugs "commonly-available version" VDE 0295 class 2		HAUPA F-Type tubular cable lugs Cable class 5 / 6
	quantity crimpings slim 5 mm	quantity crimpings wide > 8 mm	quantity crimpings
0,75	1	-	-
1,5	1	-	-
2,5	1	-	-
4	1	-	-
6	1	-	-
10	1	1	-
16	1	1	1
25	2	1	1
35	2	1	1
50	2	1	1
70	2	1	1
95	2	1	1
120	2	1	1
150	2	1	2
185	2	1*	2
240	4	2	2
300	4	2	2
400	4	2	-
500	4	2	-
625	4	2	-

\* when using the four thorn pressing, number of pressings:  
AD300-6, SD300-6, HD300-6, KD300-6 /  
AD400-6, SD400-6, HD400-6, HKD400  
(page 75 - 76)

## Temperature resistance

Connector	Temperature
Cable lugs & connectors copper	max. 120° C (in acc. to DIN 46234)
Cable lugs & connectors aluminium	max. 120° C (in acc. to IEC 61238)
Cable lugs & connectors of pure nickel	max. 500° C
End sleeves without insulation	max. 120° C (in acc. to DIN 46234)
End sleeves insulated	max. 105° C
Insulated terminals PVC	- 10° C --> + 75° C
Insulated terminals Nylon	- 55° C --> + 105° C
Insulated terminals PC	- 40° C --> + 125° C
Shrinking terminals	- 55° C --> + 105° C
Socket sleeves male & female, tin-coated brass, uninsulated	- 55° C --> + 100° C

## HAUPA cable connections with insulated cables, maximum power loads

Core cross-section mm <sup>2</sup>	Duct-laid single core cables	Multi-core cables	Exposed air laid single core (gap corresponds to diameter at the least)
CU	AL CU	AL CU	AL
(A)	(A) (A)	(A) (A)	(A)
0,75	- -	12 -	15 -
1	11 -	15 -	19 -
1,5	15 -	15 -	19 -
2,5	20 -	26 -	32 -
4	25 -	34 -	42 -
6	33 -	44 -	54 -
10	45 -	61 48	73 57
16	61 48	82 64	98 77
25	83 65	108 85	129 103
35	103 81	135 105	158 124
50	132 103	168 132	198 155
70	165 -	207 163	245 193
95	197 -	250 197	292 230
120	235 -	292 230	344 268
150	- -	335 263	391 310
185	- -	383 301	448 353
240	- -	453 357	528 414
300	- -	504 409	608 479
400	- -	- -	726 569
500	- -	- -	830 649

Valid at ambient temperatures of 30 degrees Celsius

Hydraulic crimping tools





# HAUPA LEXICON | CABLE CONNECTING METHODS

## Cable connectors and their uses

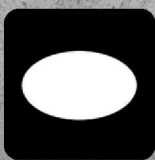


All HAUPA cable lugs and connectors are annealed. The annealing process ensures a better flow of the material around the conducting medium when compressing. This achieves a better connection and is gentler on the tool. Tension and hardening are removed from the material by the annealing process. This reduces the risk of breakage and the cable lug or connector is thus less sensitive to vibrations such as those found in, for example, rail vehicles. HAUPA standard cable lugs and connectors are Brunel vibration and shock tested in accordance with DIN EN 61373:1999-11, Cat 1, Cl. B.

### Overview of crimping profiles



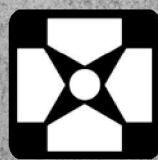
Spike  
compression



Oval  
compression



Single spike  
compression



Four spike  
compression



Notch  
compression



Wave profile



Hexagonal  
compression



WM  
compression



Hexagonal  
compression  
with spike



Roll  
compression



Trapezoidal  
compression



Square  
compression

**haupa**<sup>®</sup>

... convincing solutions

## CRIMP-STYLE CABLE LUGS, NOT INSULATED

in accordance with DIN 46234

... are particularly well suited to the processing of multiple, fine and very fine wire cables. The cable lugs are punched from the highest possible quality copper sheeting, and equipped with a special groove profile, as well as being **hard soldered** in the compression area. The highest level protection against oxidation is provided by the tin-plating. Temperature resistance 120 °C. Even after compression is completed, there may be no microscopic cracks at the hard-soldered point. The **groove profile** ensures greater tensile strength. The soldered joint prevents the cable lug from splitting when applying spike compression to the joint. The shape is particularly suitable for wiring in switching cabinets. For cables in accordance with VDE 0295 classes 2, 5 and 6.



## CRIMP-STYLE CABLE LUGS WITH HALOGEN-FREE POLYAMIDE INSULATION

in accordance with DIN 46234

In the event of fire, the halogen-free insulation does not generate vapours which contain hydrochloric acid. The "Easy-Entry" system covers the abutting edge and ensures that the cable can easily be inserted in the cable lug. This enables fine wire cables to be inserted more quickly without bending the individual wires back. RoHS compliant. Temperature resistance 105 °C. For cables in accordance with VDE 0295 classes 2, 5 and 6.



## STANDARD CABLE LUGS & CONNECTORS

"Normal version"

Unlike press connectors, these connectors are not subject to any DIN standard and thus deviate considerably from manufacturer to manufacturer. Other differences compared to standardised connectors lie in the length, wall thickness and labelling. Non-standardised connectors are shorter in the connecting area. They are characterised by a thinner wall thickness and are made from **99.9 % E-Cu/ SE-CU pipe DIN 40500**. For this reason, neither the use of pressing tools for DIN connectors nor the use of third-party tools is recommended since HAUPA is unable to provide a guarantee for the prescribed minimum pulling forces in accordance with VDE 0220 part 2.

**(Cu connector, factor 60 N x cross-section = minimum drawing force in N)**

Standard cable lugs and connectors are fundamentally suitable for use up to **1000 V**.

The pressing form of the connection is not prescribed, thus HAUPA tools with notch, spike or hexagonal compression may be used. The exceptions here are HAUPA **F-type** cable lugs & connectors **for highly flexible, fine wire cables of cable class 5/6**, for which HAUPA **fundamentally only offers spike-notch tools or hexagonal spike inserts**. The benefits and disadvantages of the pressing formats depend on the intended purpose and can be explained by the HAUPA team if required. For compacted wires, we recommend our specially developed WM dies. These make fitting sleeves and special cable lugs superfluous!



### Explanation of embossing HUP 120-12

HUP → Manufacturer identification "HAUPA"

120 → Nominal cross-section of the cable in mm<sup>2</sup>

12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

**Brunel**  
access to excellence







**F-TYPE PIPE CABLE LUGS AND CONNECTORS**

for extremely flexible, fine wire cables of cable class 5 / 6



The interior diameter is larger in order to make it easier to insert the thicker, flexible wires. Depending on manufacturer, these cable lugs and connectors are also called **High-Flex Superflex**, or **KRF type**. Extremely flexible wires are used wherever cables are exposed to movement and vibrations (e.g. forklifts, robot arms etc.). This cable lug type can be recognised by its special labelling. In addition to the cross-section, flange dimension and manufacture label, there is an identifying number on the external end of the pipe. This identifying number also represents the external diameter or the cable lug or connector. HAUPA fundamentally recommends only the use of spike-notch tools for pressing, or hexagonal dies with spikes, in order to ensure secure connections.



**Explanation of embossing HUP 120-12**

- HUP → Manufacturer identification "HAUPA"
- 120 → Nominal cross-section of the cable in mm<sup>2</sup>
- 12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12
- 22 → Exterior diameter (unique identifying mark for the F series)

**CABLE LUGS AND CONNECTORS MADE FROM NICKEL**

- Temperature resistant **up to 500 °C**.
- Oxidation resistant

Pipe cable lugs and connectors made from nickel are well suited for use in furnaces and combustion systems. They maintain their conductivity and functional faults are excluded. Nickel cable lugs and connectors also ensure secure electrical connections even in aggressive environments.



**haupa**<sup>®</sup>

**... convincing solutions**



## DIN CABLE LUGS ACCORD. TO DIN 46235 AND PRESS CONNECTORS ACCORD. TO DIN 46267

These connectors are subject to the above standards when it comes to their dimensions/tolerances and can thus also be processed using suitable third-party tools, insofar as the pressing dies are manufactured in accordance with DIN 48083 T4.

Material: Also **99,9 % E-Cu/ SE pipe DIN 40500**.

Energy suppliers frequently require the use of standardised materials in project business. In this sector, you will primarily find tenders in which DIN cable lugs and connectors that meet DIN standards are specified. The hexagonal pressing method is usually used for these connectors.

Thanks to the even hexagonal pressing method, DIN cable lugs in accordance with DIN 46235, can be used in the energy supply sector, from 10-30 KV since no extreme distribution occurs in the material (see deep groove pressing). The hexagonal pressing method ensures an even electrical field.

Press cable lugs and connectors are characterised by a long connecting shaft and a greater wall thickness. In addition, each DIN cable lug and connector have marks to aid the correct compression. **Narrow marks for 6 tonne pressing tools** and **wide marks for 12 tonne pressing tools**. The marks also indicate the number of compressions. A identifying number on the upper connecting flange indicates which DIN die is to be used for compression. After compression, this identifying number is imprinted on the press connector as an additional monitoring element.



### Explanation of embossing HUP 120-12 K20

HUP → Manufacturer identification "HAUPA"

120 → Nominal cross-section of the cable in mm<sup>2</sup>

12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

K20 → Tool identification (only for press cable lugs DIN 46235)

Further, these cable lugs have aicj marks for the number of compressions. In this example, compression must be carried out either twice with a wide insert or four times with a narrow insert. For processing, the standard recommends dies in accordance with DIN 48083. The compression should always be carried out as a hexagonal compression.

## UNTREATED AL DIN PRESS CABLE LUGS AND CONNECTORS WITHOUT TIN-PLATING

...find special usage in over-voltage or lightning protection systems.

## ALUMINIUM DIN CABLE LUGS AND CONNECTORS

...are being used more and more frequently. The benefits are clear. Low own weight and cheaper than copper. Especially in the **energy distribution sector**, the weight is a key reason for using aluminium conductors. The material properties differ considerably from copper wires. In order to connect and aluminium cable properly, special aluminium cable lugs and connectors are required. These connectors are equipped with contact grease. This grease does not damage the non-conductive oxide film of the aluminium in the pressing area during compression and thus enables perfect electrical connections.

HAUPA also offers a **longitudinally sealed** version with **oil stop**.



### Explanation of embossing HUP 120-12 SM/ RM K20

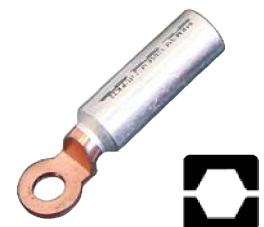
HUP → Manufacturer identification "HAUPA"  
120 → Nominal cross-section of the cable in mm<sup>2</sup>  
12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

K20 → Tool identification code  
SM → Sector-shaped, multi-wire  
RM → Round, multi-wire

## ALUMINIUM AND COPPER (AL/CU) DIN CABLE LUGS AND CONNECTORS

for aluminium conductors according to DIN 48201 and round-pressed sector cables of up to 400 mm<sup>2</sup>

Copper is the best material to use for cables and electrical connections, however there are good reasons to fall back on aluminium. For this reason, there are requirements that combine these two materials. Copper and aluminium have a tendency to self-passivation due to rapid oxidation since the materials are not easy to combine. Aluminium/copper cable lugs and connectors are used specifically in network renovations, in transformer stations, or in distribution networks. Aluminium/copper reducing connectors equalise the differences in the cable cross-section when transitioning from aluminium to copper.



### Explanation of embossing HUP 120-12 SM/ RM-150SE M12 HUP K20

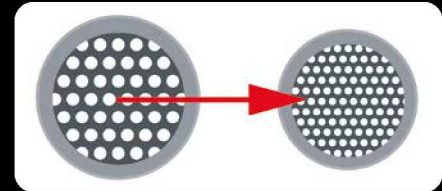
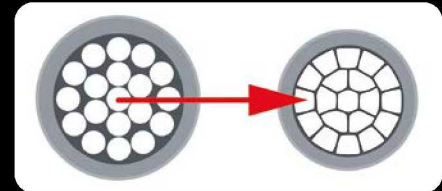
HUP → Manufacturer identification "HAUPA"  
120 → Nominal cross-section of the cable in mm<sup>2</sup>  
12 → Size of the standardised screw dimensions for the connecting bolts, here M12

K20 → Tool identification code  
SM → Sector-shaped, multi-wire  
RM → Round, multi-wire  
SE → Sector-shaped, single wire



## HAUPA LEXICON | CRIMPING AND COMPRESSION TOOLS

for pressing on thinned/compacted conductors



**The cross-section of thinned / compacted conductors is smaller than on not compacted conductors.**

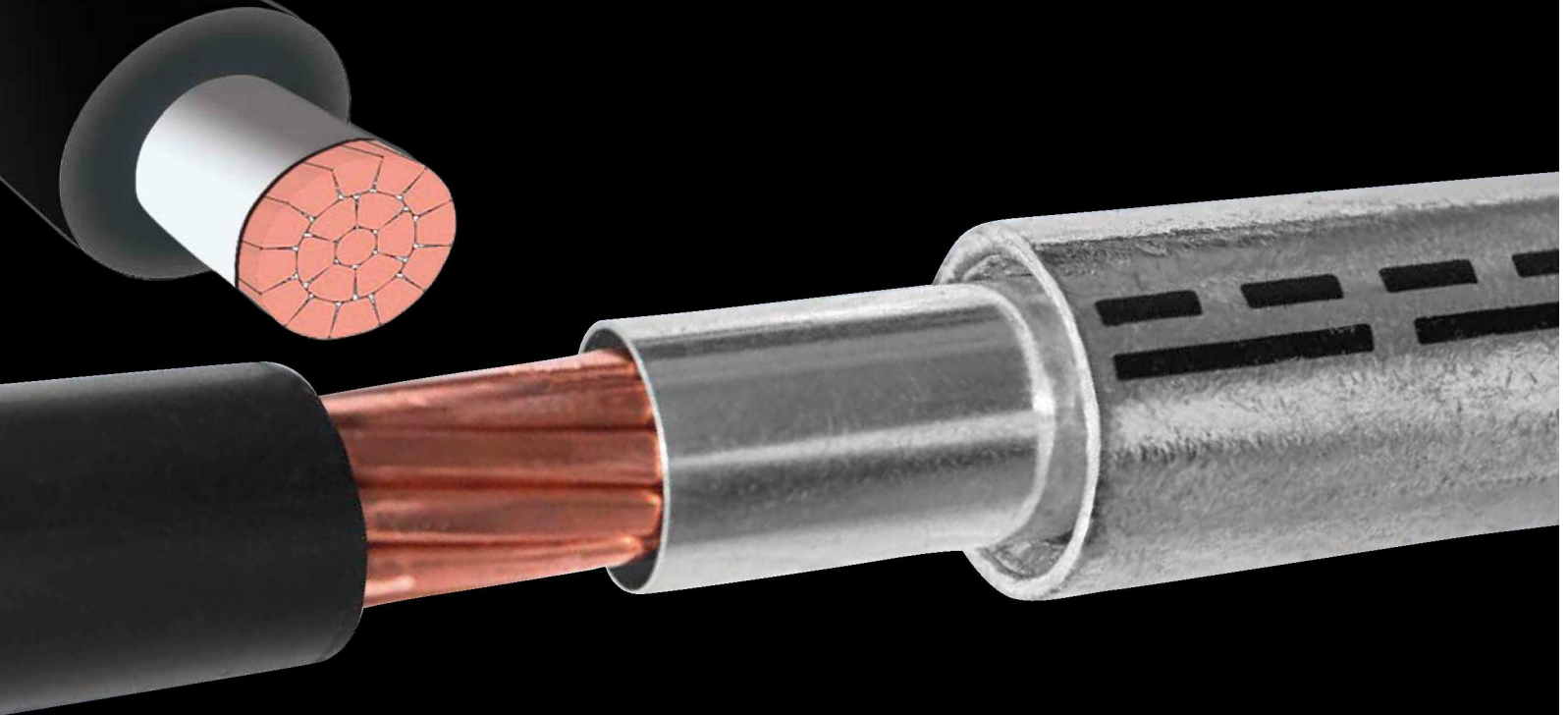
The security risk during the confection is that the cable lugs/connectors as well as the sleeves cannot be installed in accordance with standard.

**haupa**<sup>®</sup>

... convincing solutions

# SLEEVES FOR COMPACTED CABLES

## for DIN cable lugs and connectors



### Sleeves for compacted round cables DIN

For multi-wire, compacted conductors (e.g. VDE 0295 Class 2). Allows the use of HAUPA DIN cable lugs and connectors for compacted conductors.



Art. no.	mm <sup>2</sup>	d1	d4	l	PE	PU
290561	16	5,0	5,3	16	100	100
290562	25	6,4	6,7	16	100	100
290563	35	7,7	8,2	17	100	100
290564	50	9,0	9,5	23	100	50
290565	70	10,6	11,2	24	100	50
290566	95	12,4	13,0	28	100	50
290567	120	13,9	14,5	30	100	50
290568	150	15,4	16,0	30	100	25
290569	185	17,6	18,2	38	100	25
290570	240	19,9	20,5	38	100	25
290571	300	22,4	23,0	48	100	5
290572	400	25,4	26,2	58	100	5

### Specifications

**Sleeves for compacted copper round cables, for securely pressed and processed DIN cable lugs and connectors.**

The diameters of compacted conductors are smaller than for non-compacted conductors with the same nominal cross-section. The resulting problem with the ready-made cable is that the DIN cable lugs and connectors cannot always be attached according to the standard and thus pose a safety risk.

The DIN cable lugs and connectors therefore do not meet the tensile forces specified in the standard. Therefore, secure and tension-resistant connection according to standard is not ensured.

**Advantages when using sleeves for compacted conductors in connection with DIN cable lugs and connectors:**

- Sleeve serves as diameter compensation for multi-wire, compacted conductors e.g. VDE 0295 Class 2.
- DIN cable lugs and connectors can be pressed according to standard on compacted conductors using HAUPA DIN compression tools.
- Faulty connections are ruled out.
- Existing DIN compression tools can be used.

#### Properties

- For conductor cross sections ranging from 16 to 400 mm<sup>2</sup>

#### Material

- CU according to EN 13600
- Annealed material for optimum material and compression properties

#### Surface

- Tin-plated for protection against corrosion

**haupa**<sup>®</sup>

... convincing solutions

# HYDRAULIC COMPRESSION TOOLS

for pressing on thinned/compacted conductors

## Slim pressing




**300-06**

mm<sup>2</sup> 6 - 240

mm<sup>2</sup> 6 - 300

standard

The pressing tools 216801 / M and 216800 additionally monitor the pressing pressure electronically. An LED indicates the end of the compression process Quality of the pressing.

- Light is green: Pressing completed as standard, motor stopped
- Light is orange: Battery voltage not sufficient
- Light is red: Pressing interrupted before completed

## Crimping dies for standard tube cable lugs, serie 300

**300-06**

WM pressing

trapezoidal pressing, wave form



• Pressing force kN: 60 • Working pressure in bar: 700 • Opening/ Hub: 17 mm • Pressing width: slim

### Dies for standard tube cable lugs and connectors

for standard tube cable lugs, even on thinned/compacted conductors, WM profile

Art. no.	mm <sup>2</sup>	PW	kg	PU
216806/V	6	5	0,136	1
216808/V	10	5	0,136	1
216810/V	16	5	0,136	1
216812/V	25	5	0,135	1
216814/V	35	5	0,135	1
216816/V	50	5	0,134	1
216818/V	70	5	0,132	1
216820/V	95	5	0,132	1
216822/V	120	5	0,130	1
216824/V	150	5	0,128	1
216826/V	185	5	0,125	1
216828/V	240	5	0,121	1
216830/V	300	5	0,118	1

### Dies für end sleeves

for endsleeves on thinned conductors, wave profile

Art. no.	mm <sup>2</sup>	PW	kg	PU
216950	6	21	0,120	1
216952	10	21	0,120	1
216954	16	21	0,120	1
216956	25	21	0,120	1
216958	35	21	0,120	1
216960	50	21	0,120	1
216962	70	21	0,120	1
216964	95	21	0,120	1
216966	120	21	0,120	1
216968	150	21	0,120	1
216970	185	21	0,120	1
216972	240	21	0,120	1



## Wide pressing

		mm <sup>2</sup> 50 - 240	mm <sup>2</sup> 10 - 400	
		mm <sup>2</sup> 50 - 240	mm <sup>2</sup> 10 - 400	
		mm <sup>2</sup> 50 - 240	mm <sup>2</sup> 10 - 400	

The pressing tools 216601, 216622 and 216503 additionally monitor the pressing pressure electronically. An LED indicates the end of the compression process.

- Light is green: Pressing completed as standard, motor stopped
- Light is orange: Battery voltage not sufficient
- Light is red: Pressing interrupted before completed

## Crimping dies for standard tube cable lugs, serie 400



• Pressing force kN: 120 • Working pressure in bar: 700 • Opening/ Hub: 25 mm • Pressing width: wide

### Dies for standard tube cable lugs and connectors



for standard tube cable lugs, even on thinned/compacted conductors, WM-Profil



Art. no.	mm <sup>2</sup>	PW	kg	PU
216008/V	10	10	0,211	1
216010/V	16	10	0,212	1
216012/V	25	10	0,210	1
216014/V	35	13	0,207	1
216016/V	50	13	0,224	1
216018/V	70	14	0,221	1
216020/V	95	14	0,226	1
216022/V	120	14	0,200	1
216024/V	150	11	0,200	1
216026/V	185	11	0,191	1
216028/V	240	11	0,186	1
216030/V	300	11	0,200	1
216032/V	400	11	0,200	1

### Dies für end sleeves



for endsleeves on thinned conductors, wave profile



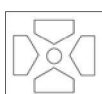

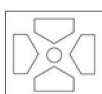

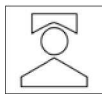



Art. no.	mm <sup>2</sup>	PW	kg	PU
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1
216123	240	26	0,200	1



# DIELESS HYDRAULIC COMPRESSION TOOLS

## for pressing on thinned/compacted conductors

Indent pressing standard, dieless		
		standard
		mm <sup>2</sup> 16 - 300
	216660 216665 216663 216663/M Sensor	
		mm <sup>2</sup> 25 - 400
	216661 216666 216667 216667/M Sensor	
		mm <sup>2</sup> 10 - 240
	216669 216669/M Sensor	

• Pressing force kN: 60 • Working pressure in bar: 700

These hydraulic indent compression tools automatically adjust themselves to the conductor cross-section. When the pressure required by the standard is reached, the pressure sensor switches off and the piston can be retracted.

### SENSOR

The pressing tools of "M"-Serie additionally monitor the pressing pressure electronically. An LED indicates the end of the compression process.

- Light is green: Pressing completed as standard, motor stopped
- Light is orange: Battery voltage not sufficient
- Light is red: Pressing interrupted before completed

**According to the norm DIN compression cable lugs have to be compressed with hexagonal dies!**





**Outil de presse hydraulique à batterie universel "US-6M"**

- Hydraulique à batterie pour têtes de presse interchangeables, tête de presse orientable à 180°, retour manuel une fois le pressage terminé.

- pour 4 têtes interchangeables différentes (n° art. 216761, n° art. 216762, n° art. 216763, n° art. 216764)
- changement facile des têtes
- peut être verrouillé par 2 goupilles d'extraction
- avec une nouvelle batterie HAUPA réf. 215523 et chargeur réf. 215527
- Force de pressage kN : 60
- Pression de travail en bar : 700

Les différentes couleurs de la LED du capteur indiquent si le sertissage s'est terminé avec succès ou quelles erreurs se sont produites :  
Vert clair : compression terminée conformément à la norme, moteur arrêté  
Voyant orange : la tension de la batterie est insuffisante  
Rouge clair : Pressage interrompu prématurément

**Accu-aangedreven hydraulische persmachine universeel "US-6M"**

- Accuhydrauliek voor verwisselbare perskoppen, perskop 180° draaibaar, handmatige retour na het persen is voltooid.

- voor 4 verschillende verwisselbare koppen (art.nr. 216761, art.nr. 216762, art.nr. 216763, art.nr. 216764)
- gemakkelijke wisseling van hoofden
- afsluitbaar met 2 uittrekkennen
- met een nieuwe HAUPA-accu art.nr. 215523 en oplader art.nr. 215527
- Perskracht kN: 60
- Werkdruk in bar: 700

De verschillende kleuren van de sensor-LED geven aan of het persen met succes is voltooid of welke fouten zijn opgetreden:  
Lichtgroen: compressie afgewerkt volgens norm, motor gestopt  
Oranje lampje: batterijspanning is onvoldoende  
Lichtrood: Persen voortijdig onderbroken



Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>216760-1</b>	315 mm	1

**Tête de presse "U-KO-6"**

- Tête de sertissage pour matrices de sertissage interchangeables, à ouverture rapide, sans matrices.

- Tête articulée
- Ouverture / Course : 17 mm
- Largeur de presse : étroite
- Cosses de câble : standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Connecteur : standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240

**Perskop "U-KO-6"**

- Krimpkop voor verwisselbare krimpstempels, met snelopening, zonder snijmallen.

- Scharnierende kop
- Opening / Slag: 17 mm
- Persbreedte: smal
- Kabelschoenen: standaard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Connector: standaard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240



Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>216761</b>	6 - 300 mm <sup>2</sup>	1

**Tête de coupe "U-KS6-S50"**

- Pour câble cuivre et aluminium

**Snijkop "U-KS6-S50"**

- Voor koper- en aluminiumkabel



Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>216762</b>	ø 50 mm	1

**Tête de rechange pour outil de sertissage hydraulique**

- Tête de poinçonnage "U-S-6"


**Spécifications techniques:**

- Tête rotative à 360°
- Tête flexible en aluminium

**Capacité de poinçonnage :**

- pour tôle d'acier jusqu'à une épaisseur maximale de 3,2 mm
- pour l'acier inoxydable jusqu'à une épaisseur maximale de 1,6 mm
- de Ø 12 mm à un maximum de 50 mm matrice d'emboutissage

**Wisselkop voor accuhydraulisch persgereedschap**

- Ponskop "U-S-6"

**Technische specificaties:**

- 360° draaibare kop
- Flexibele aluminium kop

**Ponscapaciteit:**

- voor plaatstaal tot een maximale dikte van 3,2 mm
- voor RVS tot een maximale dikte van 1,6 mm
- van Ø 12 mm tot maximaal 50 mm stansvorm

Réf. Ref.	Type Type	Emb. Verp.
<b>216764</b>	60kN	1

**Outil hydraulique à batterie 4 en 1 Set I**


- - Avec 2 têtes fonctionnelles comprises:
  - o 216763 : Tête de sertissage à broche
  - o 216762 : Tête de coupe
- Remplacement facile de la tête, verrouillable par 2 broches amovibles
- Batterie compatible Makita
- Chargeur
- Caractéristiques:
  - Force de pression: 60 kN
  - Pression de service: 700 bar
  - LED qui indique si le sertissage a réussi ou si une erreur est apparue
  - Tension de batterie : 18 V
  - Capacité batterie : 2 Ah

**Accu hydraulisch gereedschap 4 in 1 Set I**

- - Met 2 inbegrepen functionele koppen
  - o 216763 : Perskop voor doornpersing
  - o 216762 : Snijkop
- Koppen gemakkelijk uitwisselbaar, vergrendelbaar door 2 uittrekbare stiften
- Batterij compatibel met Makita
- Lader
- Eigenschappen:
  - Perscapaciteit : 60 kN
  - Werkdruk : 700 bar
  - LED dat aangeeft of persing succesvol was of als er zich fouten hebben voorgedaan
  - Spanning batterij: 18 V
  - Capaciteit batterij : 2 Ah

Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>216766</b>	1

**Outil hydraulique à batterie 4 en 1 Set II**


- - Avec 2 têtes fonctionnelles comprises:
  - o 216761 : Tête de sertissage à matrices
  - o 216762 : Tête de coupe
- Remplacement facile de la tête, verrouillable par 2 broches amovibles
- Batterie compatible Makita
- Chargeur
- \*\*\* Attention: matrices à sertir non comprises
- Caractéristiques:
  - Force de pression: 60 kN
  - Pression de service: 700 bar
  - LED qui indique si le sertissage a réussi ou si une erreur est apparue
  - Tension de batterie : 18 V
  - Capacité batterie : 2 Ah

**Accu hydraulisch gereedschap 4 in 1 Set II**

- - Met 2 inbegrepen functionele koppen
  - o 216761 : Perskop voor persing met matrijzen
  - o 216762 : Snijkop
- Koppen gemakkelijk uitwisselbaar, vergrendelbaar door 2 uittrekbare stiften
- Batterij compatibel met Makita
- Lader
- \*\*\* Opgelet: matrijzen zijn niet inbegrepen
- Eigenschappen:
  - Perscapaciteit : 60 kN
  - Werkdruk : 700 bar
  - LED dat aangeeft of persing succesvol was of als er zich fouten hebben voorgedaan
  - Spanning batterij: 18 V
  - Capaciteit batterij : 2 Ah

Réf. Ref.	Emb. Verp.
<b>216767</b>	1

**Outil de sertissage hydraulique à batterie "SH-6"**

- Système hydraulique pour matrices de sertissage interchangeable, tête de sertissage orientable à 180°, articulée, à ouverture rapide, retour manuel une fois le sertissage terminé.
- Contenu de la livraison : 1 pince à sertir, 1 chargeur, 1 batterie, 1 sangle de transport, dans la boîte empilable SysCon "SysCon M" 220372, sans matrices de sertissage.
- Force de pressage kN : 60 kN
- Pression de travail en bar : 700
- Tête articulée : oui
- Ouverture / Course : 17 mm
- Largeur de presse : étroite
- Cosses de câble : standard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Connecteur : standard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Temps de pressage à piles en secondes : 5
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : Li-Ion, 18 V, 2 Ah
- avec batterie n° 215523 et chargeur n° 215527
- Poids en kg sans batterie : 2,4
- Poids réglé en kg avec batterie : 7,9

**Accu-aangedreven hydraulische krimptang "SH-6"**

- Hydraulisch systeem voor verwisselbare krimpmatrijzen, krimpkop kan 180° worden gedraaid, scharnierend, met snelopening, handmatige retour na voltooiing van het krimpen.
- Leveringsomvang: 1 krimptang, 1 oplader, 1 accu, 1 draagriem, in SysCon stapelbox "SysCon M" 220372, zonder krimpprofielen.
- Perskracht kN: 60 kN
- Werkdruk in bar: 700
- Scharnierende kop: ja
- Opening / Slag: 17 mm
- Persbreedte: smal
- Kabelschoenen: standaard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Connector: standaard Cu 10-240
- DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Perstijd op batterijen in seconden: 5
- Oplaadtijd batterij in minuten: 60
- Batterijtype: Li-Ion, 18V, 2Ah
- met accu art.nr. 215523 en oplader art.nr. 215527
- Gewicht in kg zonder batterij: 2,4
- Gewicht ingesteld in kg met batterij: 7,9



Réf.  
Ref.

215881-1

Emb.  
Verp.  
1

**Outil de sertissage hydraulique à batterie "SH-6M"**

- Caractéristiques techniques et étendue de la livraison voir 215881-1.

Les différentes couleurs de la LED du capteur indiquent si le sertissage s'est terminé avec succès ou quelles erreurs se sont produites :

Vert clair : compression terminée conformément à la norme, moteur arrêté.  
Voyant orange : la tension de la batterie est insuffisante  
Rouge clair : Pressage interrompu prématurément

L'appareil dispose également d'une LED blanche pour éclairer la zone de travail respective.

**Accu-aangedreven hydraulische krimptang "SH-6M"**

- Technische gegevens en leveringsomvang zie 215881-1.

De verschillende kleuren van de sensor-LED geven aan of het persen met succes is voltooid of welke fouten zijn opgetreden:

Lichtgroen: compressie afgewerkt volgens norm, motor gestopt.  
Oranje lampje: batterijspanning is onvoldoende  
Lichtrood: Persen voortijdig onderbroken

Het apparaat heeft ook 1 witte LED om het betreffende werkgebied te verlichten.



Réf.  
Ref.

215881/M-1

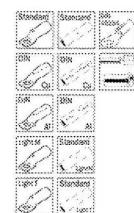
Emb.  
Verp.  
1

**OUTIL DE SERTISSAGE HYDRAULIQUE SANS FIL "SO-6"**

- Hydraulique 2 voies pour matrices de sertissage interchangeable
- Tête de sertissage orientable de 330 °
- Retour manuel une fois le sertissage terminé
- Fourniture: 1 outil de sertissage, 1 chargeur, 2 accus, 1 dragonne, dans une mallette plastique
- Force de sertissage kN: 60 kN
- Pression de service en bars: 700
- Ouverture / Course: 17 mm
- Temps de sertissage par accus: 5 sec.
- Temps de charge des accus: 60 minutes
- Type d'accus: NiMh 14,4 V, 3 Ah

**ACCUHYDRAULISCH PERSGEREEDSCHAP "SO-6"**

- 2-traps hydrauliek voor uitwisselbare persmatrijzen
- Perskop 330° draaibaar
- Handmatige terugloop na afgewerkt persen
- Omvang van de levering: 1 knipwerktuig, 1 laadtoestel, 2 accu's, 1 draaglus, in een kunststofkoffer
- Perskracht kN: 60 kN
- Werkbelasting in bar: 700
- Opening / Slag: 17 mm
- Perstijd accubediend: 5 sec.
- Batterijlaadtijd: 60 minuten
- Accutype: NiMh 14,4 V, 3 Ah
- Zonder persmatrijzen



Réf.  
Ref.

216801-1

**Jeu d'inserts à sertir - standard Cu**



- Jeu de matrices de sertissage Haupa 216805-SET Jeu de matrices de sertissage 300-06 standard Cu Jeu de matrices de sertissage standard Cu13 Matrices de sertissage standard dans une mallette de transport pratiqueLe jeu contient 216806 CU 6, 216808 CU 10, 216810 CU 16, 216812 CU 25, 216814 CU 35, 216816 CU 508, 216816 CU 508 CU 70, 216820 CU 95, 216822 CU 120, 216824 CU 150, 216826 CU 185, 216828 CU 240, 216830 CU 300 Fabricant Haupa EAN n° 2914149

**Press insert set - standaard Cu**

- Haupa krimpkous set 216805-SET Set krimpkous 300-06 standaard Cu krimpkous set standaard Cu13 Standaard krimpkous in praktische transportkoffer Set bevat 216806 CU 6, 216808 CU 10, 216810 CU 16, 216812 CU 25, 216814 CU 35, 216816 CU 508, 216816 CU 508 CU 70, 216820 CU 95, 216822 CU 120, 216824 CU 150, 216826 CU 185, 216828 CU 240, 216830 CU 300 Fabrikant Haupa EAN-nr. 4011923614409

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>216805-SET</b>	6 - 300 mm <sup>2</sup>	1

**Jeu d'inserts à sertir - 300-06 DIN Cu**



- Jeu d'inserts à sertir Haupa 216831-SET Jeu d'inserts à presser 300-06 DIN Cu Jeu d'inserts à presser DIN Cu12 Inserts à sertir DIN dans une mallette de transport pratiqueLe kit contient 216834 DIN 10, 216836 DIN 16, 216838 DIN 25, 216840 DIN 35, 216842 DIN 50, 216844 DIN 70, 216846 DIN 95, 216848 DIN 120, 216850 DIN 150, 216852 DIN 185, 216854 DIN240, 216856 DIN 300 Fabricant Haupa N° EAN 4011923614416

**Press insert set - 300-06 DIN Cu**

- Haupa press insert set 216831-SET Set press inserts 300-06 DIN Cu Press insert set DIN Cu12 DIN press inserts in praktische transportkoffer Set bevat 216834 DIN 10, 216836 DIN 16, 216838 DIN 25, 216840 DIN 35, 216842 DIN 50, 216844 DIN 70, 216846 DIN 95, 216848 DIN 120, 216850 DIN 150, 216852 DIN 185, 216854 DIN240, 216856 DIN 300 Fabrikant Haupa EAN nr. 4011923614416

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>216831-SET</b>	6 - 300 mm <sup>2</sup>	1

**TÊTE DE PRESSAGE QUATRE MANDRINS "KD300-6" 16 - 300 MM<sup>2</sup>**



- Force de pressage en kN : 60
- Pression de travail en bar : 700
- Cosses de câble : standard Cu 16-300
- Connecteurs : standard Cu 16-120
- Accouplement rapide
- Poids en kg : 2,8
- Poids de l'ensemble en kg : 3,8

**HYDRAULISCHE PERSKOP VIERDOORN "KD300<sub>1</sub>6" 16 - 300 MM<sup>2</sup>**

- Perskracht in kN: 60
- Werkdruk in bar: 700
- Kabelschoenen: standaard Cu 16-300
- Connectoren: standaard Cu 16-120
- Snelle koppeling
- Gewicht in kg: 2,8
- Gewicht set in kg: 3,8

Réf. Ref.	Taille Maat	Emb. Verp.
<b>216665</b>	16 - 300 mm <sup>2</sup>	1

## Hydraulic cutting tools



Art.	216418-1	216419-1	216422-1	216424-1	216428-1	216430-1	216425-1	--	--
Typ	AS6ST-20	AS6S-32	AS6-40	AS12-52	AS6-85	SAS6-85	AS12-S85	--	--

## Hand hydraulic cutting tools

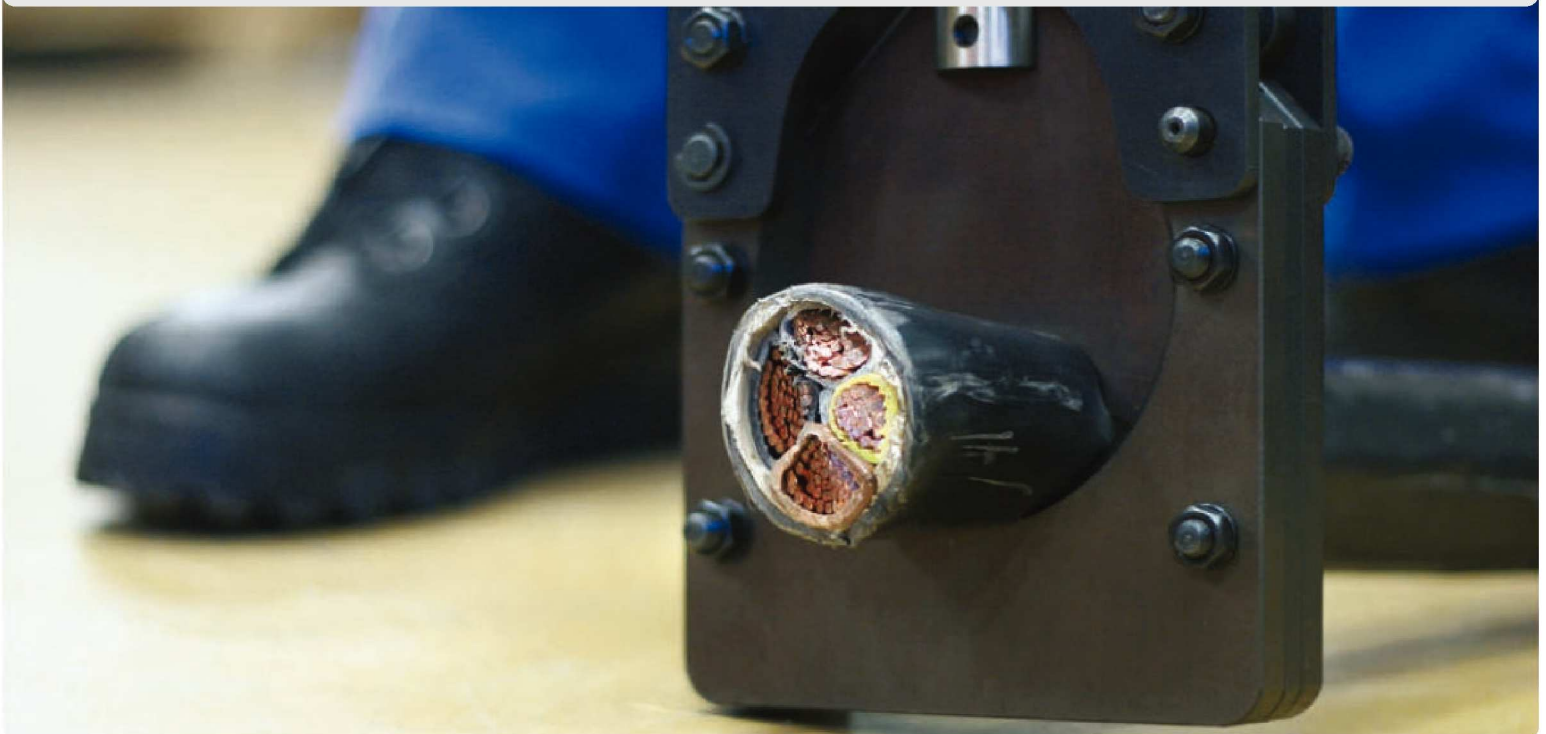
Art.	--	--	--	--	--	216404	--	--	--
Typ	--	--	--	--	--	HS-85	--	--	--

## Hydraulic cutting heads

Art.	--	--	--	--	--	216408	--	216415	216410
Type	--	--	--	--	--	KS-85	--	KS-95	KS120
Diameter	20	32	40	52	85	85	85	95	120
Head	swivel	open	swivel	swivel	swivel	swivel	open	offen	swivel
Output force	6	6	6	12	6	700 bar	700 bar	700 bar	700 - 850 bar
Immediate motor-stop	●	●	●	●	●	●	●	●	●

## Material












Copper	20	32	40	52	46	85	85	95	120
Aluminium	20	28	40	52	28	85	85	95	120
Underground cable	--	--	40	52	50	85	85	95	120
Telephone cable	--	--	40	--	85	85	85	95	120
ACSR	●	--	--	32	--	--	--	--	--
Drahtseil (Aluminium - Stahlseil)	●	--	●	●	--	--	--	●	●
Spanndraht	16	--	22	●	--	--	--	22	22
	20	--	25	●	--	--	--	25	25
	20	--	25	●	--	--	--	25	25
	●	--	--	●	--	--	--	●	●
	20	--	20	●	--	--	--	15	15
	20	--	25	●	--	--	--	20	20
Soft steel bar (under SS41) 13 mm	--	--	16	25	--	--	--	--	--
Sheetmetal & Wire armouring, Cu	20	--	--	●	--	85	85	95	120
Lead sheated cable	20	--	40	52	85	85	85	95	120



# 6 tonne pressing tools

Tool	Article No.	Type	Insert range	Pressing width	Sensor technology	Pressing width thorn	Pressing force KN	Working pressure in bar	Head can be opened	Quick coupling	HUB/ opening mm	Pressing range for cable lugs						Pressing range for connectors						Dual piston pump	kg	Set kg	Battery	Pressing time in sec.		
												Cu	Cu DIN	F>Type	Al DIN	Cu standard PL	CU standard Ilight	Cu	Cu DIN	F>Type	Al DIN	Cu standard PL	Cu standard Ilight M							
	215765	HHs-6	185 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	10-185	3,000	7,900	-	-
	215770-1	SHs-6	185 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5
	215770/M-1	SHs-6	185 H6	slim	●	-	60	700	●	-	17	10-240	10-185	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5
	215800	HH-6	240 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	3,000	4,500	-	-
	215881-1	SH-6	240 H6	slim	-	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5
	215881/M-1	SH-6	240 H6	slim	●	-	60	700	●	-	17	10-240	10-240	-	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	10-240	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5
	216807	KO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	●	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	3,200	4,200	-	-
	216804	MO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	8,100	11,800	-	-
	215802	HO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	3,500	5,000	-	-
	215801-1	SO-6	300 O6	slim	-	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5
	215801/M-1	SO-6	300 O6	slim	●	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	2,400	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5
	216800/M	AO-6	300 O6	slim	●	-	60	700	●	-	17	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-240	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	6-300	4,500	9,500	Li-Ion 18V 3 Ah	4
	216665	KD300-6		wide	-	●	60	700	-	●	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-120	16-95	16-300	16-300	16-120	16-120	16-120	16-120	16-120	2,800	3,800	-	-
	216660	HD300-6		wide	-	●	60	700	-	-	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-120	16-95	16-300	16-300	16-120	16-120	16-120	16-120	5,000	6,500	-	-	
	216663/M-1	AD300-6		wide	●	-	60	700	-	-	-	16-300	16-240	-	16-300	16-300	16-120	16-120	16-95	16-300	16-300	16-120	16-120	16-120	16-120	4,500	9,500	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6	
	216666	KD400-6		wide	-	●	60	700	●	●	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	3,000	4,000	-	-	
	216661	HD400-6		wide	-	●	60	700	●	-	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	5,200	6,700	-	-	
	216667/M-1	AD400-6		wide	●	-	60	700	●	-	-	25-400	25-400	-	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	25-400	4,800	9,800	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6	
	216668/M-1	SDE240-6		wide	●	-	60	700	●	-	-	6-240	6-240	-	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	6-240	2,900	7,900	Li-Ion 18V 1,5 Ah	5	

# 12 tonne pressing tools

Tool	Article No.	Type	Insert range	Pressing width	Sensor technology	Pressing force kN	Working pressure in bar	Head can be opened	Quick coupling	HUB/ opening mm	Pressing range for cable lugs						Pressing range for connectors						Groove pressing	Dual piston pump	kg	Set kg	Battery	Pressing time in sec.						
											Cu	Cu DIN	F:Type	Al DIN	CU standard PL	CU standard light T	Cu	Cu DIN	F:Type	Al DIN	Cu standard PL	Cu standard light M							Cu	Cu DIN	F:Type	Al DIN	Cu standard PL	Cu standard light M
	216004	KC25-12	400 C12	wide	-	120	700	-	●	25	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 185	10 - 150	10 - 150	16 - 120	10 - 185	10 - 150	10 - 150	-	-	3,600	4,600	-	-						
	216124	HC25-12	400 C12	wide	-	120	700	-	-	25	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 185	10 - 150	10 - 150	16 - 120	10 - 185	10 - 150	10 - 150	-	●	6,200	7,700	-	-						
	216601	AC25-12	400 C12	wide	●	120	700	-	-	25	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 185	10 - 150	10 - 150	16 - 120	10 - 185	10 - 150	10 - 150	-	●	7,000	12,000	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6						
	216005	KC42-12	400 C12	wide	-	120	700	-	●	42	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 400	10 - 300	10 - 300	-	-	5,300	6,300	-	-					
	216125	HC42-12	400 C12	wide	-	120	700	-	-	42	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 400	10 - 300	10 - 300	-	●	8,200	9,700	-	-					
	216622	AC42-12	400 C12	wide	●	120	700	-	-	42	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 400	10 - 300	10 - 300	-	●	8,500	13,000	Li-Ion 18V 1,5 Ah	7					
	215980	KH-12	400 C12	wide	-	120	700	●	●	20	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 400	10 - 300	10 - 300	●	-	4,000	5,000	-	-					
	215946	HH-12	400 C12	wide	-	120	700	●	-	20	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 400	10 - 300	10 - 300	●	●	6,000	7,500	-	-					
	216503	AH-12	400 C12	wide	●	120	700	●	-	20	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 400	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 400	10 - 300	10 - 300	●	●	7,000	12,000	Li-Ion 18V 1,5 Ah	6					
	216236	KH-25	630 - H250	wide	-	250	700	●	●	20	-	95 - 630	-	70 - 500	-	-	-	95 - 630	-	70 - 500	-	-	-	-	-	6,400	9,000	-	-					
	216355	KH-45	1000 - H450	wide	-	450	700	●	●	-	120 - 625	120 - 1000	95 - 300	120 - 625	120 - 625	120 - 625	120 - 625	120 - 1000	120 - 625	120 - 625	120 - 625	120 - 625	120 - 625	-	-	10,300	13,500	-	-					





# Lot d'outils

Choisissez le lot qui vous convient

HAUPA est toujours attentif à la facilité d'utilisation, c'est pourquoi nous vous proposons différentes options de lots d'outils. Vous pouvez choisir exactement ce dont vous avez besoin. Nous proposons trois options :

## Le pack complet



## Pack sans batterie & chargeur



## Machine dans emballage de transport



Cette version contient:

- Machine
- Mallette SysCon ou mallette système\* avec plateau
- Batterie et chargeur

Cette version affiche toujours la référence HAUPA normale ainsi que les symboles:

SysCon



Case

Cette version contient:

- Machine
- Mallette SysCon ou mallette système\* avec plateau
- sans batterie et sans chargeur

Cette version affiche toujours la référence HAUPA normale avec le n° supplémentaire ainsi que le symbole:

SysCon



Case

Cette version contient:

- Machine dans emballage de transport

Cette version affiche toujours la référence HAUPA normale avec le n° supplémentaire ainsi que le symbole:



SysCon



Case

\* En fonction de la machine respective, un emballage dans une mallette SysCon n'est pas possible. Dans ce cas, une mallette système est utilisée. Cela est reconnaissable aux symboles correspondants.

# Batteries

La force intelligente



Compatible avec tous les appareils à batterie aux ions lithium 18 volts

- Surveillance intelligente de la batterie, protection thermique
- Affichage de capacité à LED
- Charge avec le chargeur compact HAUPA Réf. 215527 ou technologie de charge originale MAKITA
- Remarque : cette batterie ne peut pas être chargée avec le chargeur rapide HAUPA réf. 215513

N° art.

215523 2 Ah

215525 4 Ah

Batterie aux ions lithium 18 V, 2 Ah



Les batteries HAUPA sont compatibles avec la technologie de charge MAKITA et peuvent être utilisées dans tous les systèmes aux ions lithium 18 V. Grâce aux adaptateurs correspondants, vous pouvez utiliser votre appareil sans fil HAUPA également avec les batteries BOSCH ou MILWAUKEE

Adaptateur pour batteries Bosch 18 V

N° art.

215529

Adaptateur pour batteries Milwaukee 18 V

N° art.

215531



Chargeur compact aux ions lithium 18 V

N° art.

215527



haupa.com



Batterie aux ions lithium 18 V, 4 Ah



Sensor



haupa





... des solutions convaincantes

# Technologie de capteur HAUPA

- Force mécanique kN : 60 - 120
- Pression de service en bars : 700
- Temps de pressage en utilisation sans fil en secondes : 4 - 10
- Type de batterie : aux ions lithium, 18 V, 2 - 4 Ah

Éclairage du champ de travail



-  LED verte : sertissage terminé conformément à la norme, moteur arrêté Éclairage du champ de travail
-  LED orange : charge de la batterie insuffisante
-  LED rouge : sertissage interrompu
-  La LED du champ de travail clignote : entretien nécessaire



haupa.com

# Tête de recharge outil hydraulique

Un appareil, quatre utilisations

# 4in1

US-6M

Sensor

Système hydraulique pour tête de sertissage amovible pivotante à 180°, retour manuel après le sertissage.

- Pour 4 tête amovibles différentes
- Changement facile des têtes
- Blocage grâce à 2 goupilles extractibles
- Temps de charge de la batterie en minutes : 30
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Poids sans batterie en kg : 2,41
- Poids en kg : 2,99
- Poids total en kg : 6,73



N° art.

216760-1

216760-1-NO

216760-1-N



haupa.com

### Tête de sertissage „U-K0-6“

Avec ouverture rapide. Livraison sans matrices.

- Tête rabattable
- Ouverture / course : 17 mm
- Largeur de sertissage : étroite
- **Cosses de câble:** standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- **Connecteurs:** standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240



N° art.

216761



### Tête de coupe „U-KS6-S50“

pour câble cuivre et aluminium



N° art.

216762



### Tête de sertissage „U-KDE240-6“

Tête de sertissage avec ouverture rapide, sertissage de broche, aucun embout nécessaire.

- Tête rabattable
- **Cosses de câble:** standard Cu 16-240
- **Connecteurs:** standard Cu 16-240



N° art.

216763



### Tête de poinçonnage „U-S-6“

sans inserts, 1 timon 3 / 8-24 UNF (art. 217660), 1 barre d'accouplement 3 / 4-16 UNF (article 217662), 1 adaptateur (article 217664), 1 entretoise (article 217666)

#### Données techniques:

- Tête pivotante à 360°
- Tête flexible en aluminium

#### Capacité de poinçonnage:

- Perforateur de forme 138 x 138 mm (ST37 2,5 mm)
- Perforateur rond 150 mm (ST37 3 mm) / 63 mm (VA 2 mm)

60  
kN

N° art.

216764



### Lot universel 1

composé de réf. 216760-1, réf. 216763 et réf. 216762.

Données techniques et contenu de la livraison voir 216760-1, 216763 et 216762.



N° art.

216766

### Lot universel 2

composé de réf. 216760-1, réf. 216761 et réf. 216762.

Données techniques et contenu de la livraison voir 216760-1, 216761 et 216762.



N° art.

216767

haupa

... des solutions convaincantes



**AS-52**  
Coupe-câble sans fil

- pour câbles cuivre et aluminium, multifilaires
- Diamètre 52 mm
- Poids sans batterie en kg : 2,82
- Poids en kg : 3,40
- Poids total en kg : 7,13



N° art.

216434-1    216434-1-NO    216434-1-N



**AS-52F**  
Coupe-câble sans fil

- Avec lames spéciales pour câbles à fils fins
- Poids sans batterie en kg : 3,17
- Poids en kg : 3,75
- Poids total en kg : 7,48



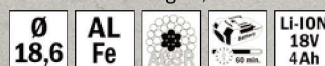
N° art.

216436/F-1    216436/F-1-NO    216436/F-1-N



**AS-52ACSR**  
Coupe-câble sans fil

- Diamètre 18,6 mm / 120 mm<sup>2</sup>
- ACSR 19 mm
- non adapté pour Cu/Al
- Poids sans batterie en kg : 3,17
- Poids en kg : 3,75
- Poids total en kg : 7,48



N° art.

216436-1    216436-1-NO    216436-1-N

**haupa**

... des solutions convaincantes



### AS6-S20 Coupe-câble hydraulique sans fil

pour couper les câbles AL/Cu et ACSR

- Force de coupe kN : 60
- Pression de service en bars: 700
- Largeur de coupe Ø : 20
- Temps de charge de la batterie en minutes : 30
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- ACSR
- Armature tôle et câble Cu
- Câble d'acier, fil de tension
- Barre d'acier doux
- Câble à gaine en plomb
- Poids sans batterie en kg : 2,64
- Poids en kg : 2,99
- Poids total en kg : 6,72



### AS6-S32 Coupe-câble hydraulique sans fil

pour couper les câbles AL/Cu.

- Force de coupe en kN : 60
- Pression de service en bar : 700
- Largeur de coupe Ø : 32
- Temps de charge de la batterie en minutes : 30
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Poids sans batterie en kg : 3,55
- Poids en kg : 3,91
- Poids total en kg : 7,64



N° art.

216418-1    216418-1-NO    216418-1-N



N° art.

216419-1    216419-1-NO    216419-1-N



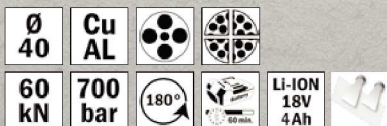
# Coupe-câble hydraulique sans fil



## AS6-40 Coupe-câble hydraulique sans fil

Tête de coupe pivotante à 180°, retour manuel, LED pour commande de la batterie, sangle, pour câble cuivre, aluminium et fils d'acier. Deux LED blanches pour éclairer l'espace de travail.

- Force de coupe kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Largeur de coupe Ø : 40
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Poids sans batterie en kg : 5,64
- Poids en kg : 2,99
- Poids total en kg : 10,29



## AS6-52 (ACSR) Coupe-câble hydraulique sans fil

Tête de coupe pivotante à 180°, retour manuel, LED pour commande de la batterie, pour câbles cuivre et aluminium et à armature acier. Deux LED blanches pour éclairer l'espace de travail.

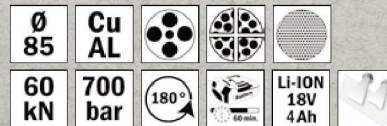
- Force de coupe kN : 120
- Pression de service en bars : 700
- Largeur de coupe Ø : 52
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- ACSR
- Poids sans batterie en kg : 8,48
- Poids en kg : 9,06
- Poids total en kg : 13,13



## AS6-85 Coupe-câble hydraulique sans fil

Tête de coupe pivotante à 180°, retour manuel, LED pour commande de la batterie, pour câbles cuivre et aluminium, câble de communication. Deux LED blanches pour éclairer l'espace de travail.

- Force de coupe kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Largeur de coupe Ø : 85
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Poids sans batterie en kg : 8,3
- Poids en kg : 8,88
- Poids total en kg : 12,95



N° art.

216422-1

216422-1-NO

216422-1-N



N° art.

216424-1

216424-1-NO

216424-1-N



N° art.












216428-1

216428-1-NO

216428-1-N



haupa.com

	unifilaire		câble métallique
	multifilaire		câble à armature acier (SWA)
	forme de secteur		ACSR
	fil fin		boulon
	communication		acier massif
			Cu massif



**SAS6-85**  
**Coupe-câble hydraulique sans fil**

Tête de coupe pivotante à 180°, retour manuel, LED pour commande de la batterie, pour câble cuivre et aluminium, câble de communication. Deux LED blanches pour éclairage de l'espace de travail.

- Force de coupe kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Largeur de coupe Ø : 85
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Câbles à armature acier
- Poids sans batterie en kg : 8,31
- Poids en kg : 8,89
- Poids total en kg : 12,96

Ø 85	Cu AL				
60 kN	700 bar	180°		LI-ION 18V 4Ah	





		
--	---	---

<b>N° art.</b>		
216430-1	216430-1-NO	216430-1-N

**AS12-S85**  
**Coupe-câble hydraulique sans fil**

Tête de coupe pivotante à 360°, retour manuel, LED pour commande de la batterie. Deux LED blanches pour éclairer l'espace de travail.

- Force mécanique kN : 120
- Pression de service en bars : 700
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Poids sans batterie en kg : 11,5
- Poids en kg : 12,08
- Poids total en kg : 16,15

Ø 85	Cu AL			
120 kN	700 bar	360°		LI-ION 18V 4Ah

		
---	---	---

<b>N° art.</b>		
216425-1	216425-1-NO	216425-1-N

# Sertissage Dieless

Les outils de sertissage s'adaptent automatiquement à la section du câble à sertir. Aucun changement compliqué d' matrices de sertissage. Les erreurs d'utilisateur sont minimisées.

**Sensor**  
 Disponible avec  
 technologie de capteur



## SDE240-6

### Pince à sertir hydraulique sans fil

Tête de sertissage pivotante à 180°, avec ouverture rapide, retour manuel après sertissage, aucun embout nécessaire, sertissage de broches.

- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en secondes : 5
- Temps de charge de la batterie en minutes: 30
- Cosses de câbles : standard Cu 16-240, Al 50-240
- Connecteurs : standard Cu 10-240, Al 50-240
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Poids sans batterie en kg :  
 3,18 (216669-1), 3,19 (216669/M-1)
- Poids en kg :  
 3,53 (216669-1), 3,54 (216669/M-1)
- Poids total en kg :  
 7,27 (216669-1), 7,28 (216669/M-1)

<b>60 kN</b>	<b>700 bar</b>	<b>180°</b>		<b>LI-ION 18V 2Ah</b>	

**SysCon**



**SysCon**

**Box**

**N° art.**

216669-1

216669-1-NO

216669-1-N

**avec technologie de capteur**

216669/M-1

216669/M-1-NO

216669/M-1-N



haupa.com



### SD300-6 Pince à sertir hydraulique sans fil

Tête de sertissage pivotante à 360°, retour manuel après sertissage, aucun embout nécessaire, sertissage de broches.

- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Largeur de pressage : quatre broches
- Cosses de câble : standard Cu 16-300
- Connecteurs : standard Cu 16-120
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en secondes : 6-12
- Temps de charge de la batterie en minutes : 30
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Poids sans batterie en kg : 3,88 (216663-1), 4,20 (216663/M-1)
- Poids en kg : 4,23 (216663-1), 4,55 (216663/M-1)
- Poids total en kg : 7,97 (216663-1), 8,28 (216663/M-1)



N° art.  
216663-1    216663-1-NO    216663-1-N

avec technologie de capteur  
216663/M-1    216663/M-1-NO    216663/M-1-N

### SD400-6 Pince à sertir hydraulique sans fil

Tête de sertissage pivotante à 360°, retour manuel après sertissage, diode lumineuse pour le contrôle de la batterie, aucun embout nécessaire, sertissage de broches.

- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Tête rabattable
- Cosses de câble : standard Cu 25-400
- Connecteurs : standard Cu 25-400
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en secondes : 6-12
- Temps de charge de la batterie en minutes : 30
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Poids sans batterie en kg : 3,98 (216667-1), 4,17 (216667/M-1)
- Poids en kg : 4,33 (216667-1), 4,52 (216667/M-1)
- Poids total en kg : 8,07 (216667-1), 8,26 (216667/M-1)



N° art.  
216667-1    216667-1-NO    216667-1-N

avec technologie de capteur  
216667/M-1    216667/M-1-NO    216667/M-1-N

### ADE500-12M Pince à sertir hydraulique sans fil

Tête de sertissage pivotante à 360°, retour manuel après sertissage, diode lumineuse pour contrôle de la batterie, aucun embout nécessaire, sertissage de broches.

- Force mécanique kN : 120
- Pression de service en bars : 700
- Tête rabattable
- Cosses de câble : standard Cu 16-400
- Connecteurs : standard Cu 16-400
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en secondes : 6-12
- Temps de charge de la batterie en minutes : 60
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Poids sans batterie en kg : 6,78
- Poids en kg : 7,36
- Poids total en kg : 11,42



N° art.  
avec technologie de capteur  
216668/M-1    216668/M-1-NO    216668/M-1-N

haupa

... des solutions convaincantes



**185-H6**



**240-H6**



**300-06**

### SHs-6

#### Pince à sertir hydraulique sans fil

Hydraulique pour matrices de sertissage interchangeables, tête de sertissage pivotante à 180°, retour manuel après sertissage.

- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Tête rabattable
- Largeur de pressage : étroite
- Cosses de câble : -standard Cu 10-240  
-DIN Cu 10-185 -DIN Al 16-150
- Connecteurs : -standard Cu 10-240  
-DIN Cu 10-185 -DIN Al 16-150
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en sec. : 5
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Poids sans batterie en kg : 2,46 (215770-1), 2,48 (215770/M-1)
- Poids en kg : 2,81 (215770-1), 2,83 (215770/M-1)
- Poids total en kg : 6,54 (215770-1), 6,57 (215770/M-1)



### SH-6

#### Pince à sertir hydraulique sans fil

Hydraulique pour matrices de sertissage interchangeables, tête de sertissage pivotante à 180°, rabattable, avec ouverture rapide, retour manuel après sertissage.

- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Tête rabattable : oui
- Ouverture / course : 17 mm
- Largeur de pressage : étroite
- Cosses de câble : -standard Cu 10-240  
-DIN Cu 10-240 -DIN Al 16-185
- Connecteurs : standard -Cu 10-240  
-DIN Cu 10-240 -DIN Al 16-185
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en sec. : 5
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Poids sans batterie en kg : 2,56 (215881-1), 2,59 (215881/M-1)
- Poids en kg : 2,91 (215881-1), 2,94 (215881/M-1)
- Poids total en kg : 6,65 (215881-1), 6,67 (215881/M-1)



### SO-6

#### Pince à sertir hydraulique sans fil

Hydraulique pour matrices de sertissage interchangeables, tête de sertissage pivotante à 180°, avec ouverture rapide, retour manuel après sertissage.

- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Tête rabattable
- Ouverture / course : 17 mm
- Largeur de pressage : étroite
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en sec. : 5
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 2 Ah
- Cosses de câble : standard Cu 6-300  
-DIN Cu 6-300 -DIN Al 16-240
- Connecteurs : standard Cu 6-300  
-DIN Cu 6-300  
-DIN Al 16-240
- Poids sans batterie en kg : 2,99 (216801-1), 3,00 (216801/M-1)
- Poids en kg : 3,34 (216801-1), 3,35 (216801/M-1)
- Poids total en kg : 7,07 (216801-1), 7,09 (216801/M-1)



N° art.

215770-1    215770-1-NO    215770-1-N

avec technologie de capteur

215770/M-1    215770/M-1-NO    215770/M-1-N



N° art.

215881-1    215881-1-NO    215881-1-N

avec technologie de capteur

215881/M-1    215881/M-1-NO    215881/M-1-N



N° art.

216801-1    216801-1-NO    216801-1-N

avec technologie de capteur

216801/M-1    216801/M-1-NO    216801/M-1-N

**haupa**

... des solutions convaincantes

# Sertissage avec matrices



Sensor



## AO-6

### Pince à sertir hydraulique sans fil

Hydraulique 2 niveaux pour matrices de sertissage interchangeables, tête de sertissage pivotante à 180°, avec ouverture rapide, retour manuel après sertissage, diode lumineuse pour contrôle de la batterie.

- Force mécanique kN : 60
- Pression de service en bars : 700
- Tête rabattable
- Ouverture / course : 17 mm
- Largeur de pressage : étroite
- Cosses de câble : standard Cu 6-300  
- DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Connecteurs : standard Cu 6-300  
- DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en sec. : 4
- Temps de charge de la batterie en minutes : 120
- Type de batterie : ions lithium 18 V, 4 Ah
- Pompe à double piston
- Poids sans batterie en kg : 4,75
- Poids en kg : 5,33
- Poids totale en kg : 9,40



N° art.

avec technologie de capteur

216800-1

216800-1-NO

216800-1-N



haupa.com



### AC25-12 Pince à sertir hydraulique sans fil

Hydraulique 2 niveaux pour matrices de sertissage interchangeables, tête de sertissage pivotante à 180°, avec ouverture rapide, retour manuel après sertissage, diode lumineuse pour contrôler la batterie.

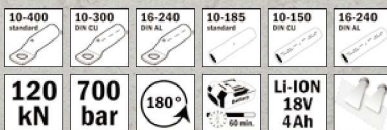
- Force mécanique kN : 120
- Pression de service en bars : 700
- Ouverture / course : 25 mm
- Largeur de pressage : large
- Cosses de câble : standard Cu 10-400  
- DIN Cu 10-300 - DIN Al 16-240
- Connecteurs : Cu 10-185  
- DIN Cu 10-150 - DIN Al 16-120
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en sec. : 6-12
- Temps de charge de la batterie en minutes : 120
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Pompe à double piston
- Poids sans batterie en kg : 5,90
- Poids en kg : 6,48
- Poids total en kg : 10,55



### AC42-12 Pince à sertir hydraulique sans fil

Hydraulique 2 niveaux pour matrices de sertissage interchangeables, tête de sertissage pivotante à 180°, avec ouverture rapide, retour manuel après sertissage, diode lumineuse pour contrôler la batterie.

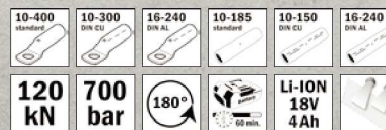
- Force mécanique kN : 120
- Pression de service en bars : 700
- Ouverture / course : 42 mm
- Largeur de pressage : large
- Cosses de câble : Cu 10-400
- Connecteurs : Cu 10-400  
- DIN Cu 10-300 - DIN Al 16-240
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en sec. : 7-13
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Pompe à double piston
- Poids sans batterie en kg : 7,18
- Poids en kg : 7,76
- Poids total en kg : 11,83



### AH-12 Pince à sertir hydraulique sans fil

Hydraulique 2 niveaux pour matrices de sertissage interchangeables, tête de sertissage pivotante à 180°, retour manuel après sertissage, diode lumineuse pour contrôler la batterie. outil de sertissage pour sertissage de rainure profonde "DeepIndent".

- Force mécanique kN : 120
- Pression de service en bars : 700
- Ouverture / course : 20 mm
- Tête rabattable
- Largeur de pressage : large
- Cosses de câble : -standard Cu 10-400  
- DIN Cu 10-300 - DIN Al 16-240
- Connecteurs : standard Cu 10-400
- Temps de pressage en utilisation sur batterie en sec. : 6-12
- Type de batterie : ions lithium, 18 V, 4 Ah
- Pompe à double piston
- Poids sans batterie en kg : 6,32
- Poids en kg : 6,90
- Poids total en kg : 10,97



N° art.  
avec technologie de capteur  
216601-1    216601-1-NO    216601-1-N



N° art.  
avec technologie de capteur  
216622-1    216622-1-NO    216622-1-N



N° art.  
avec technologie de capteur  
216503-1    216503-1-NO    216503-1-N

# Système de pompe hydraulique sans fil



Sensor

## PA-700 Pompe hydraulique sans fil

Hydraulique 2 niveaux, avec interrupteur manuel séparé, diode lumineuse pour contrôler la batterie, pression de service 700 bars, avec chargeur rapide, 1 batterie aux ions lithium, 4 Ah, sangle, tuyau 1,8 m avec raccord rapide.

N° art.  
avec technologie de capteur

216357



N° art.  
216415



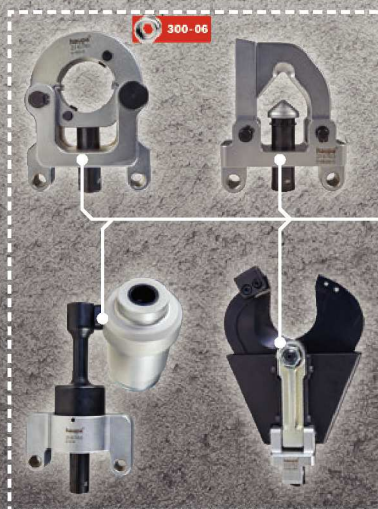
N° art.  
216408



N° art.  
216410



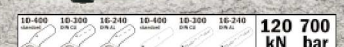
N° art.  
216765



N° art.  
216005



N° art.  
216807



N° art.  
215980



N° art.  
216004



N° art.  
216665



N° art.  
216666



haupa.com



## Pour sertir correctement et conformément à la norme.

### 1. Choix des connecteurs

Afin d'obtenir une liaison conforme, il est nécessaire de choisir le connecteur approprié pour le domaine d'application souhaité et la bonne section de câble. Dans la vaste gamme HAUPA, vous trouvez le produit idéal pour chaque domaine d'application.

### 2. Dénuder

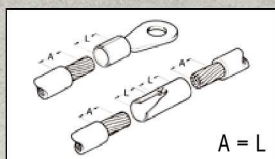
Avant de réaliser les encoches, il est nécessaire que le câble soit dénudé sans déformation et à la bonne longueur. (+10 % - car allongement de la douille à sertir)

### 3. Nettoyage

Les extrémités des conducteurs doivent être nettoyées soigneusement et les restes d'oxydation et de saissures enlevés avant le montage.

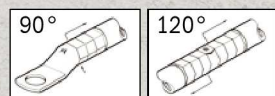
### 4. Montage

- Le câble de section ronde doit être inséré dans le connecteur sur toute la longueur dénudée.
- Il faut vérifier qu'aucun fil ne se trouve en dehors du connecteur. Si vous utilisez un câble secteur, vous devez procéder à un arrondissement préalable.



### 5. Choix de l'outil à encoche

Tous les poinçons et matrices du système d'encoche HAUPA garantissent un degré élevé de maintien du câble dans le connecteur. Pour faire une encoche correcte dans une cosse ou un connecteur, reportez-vous à l'illustration.



### 6. Attention

Pour les cosses et connecteurs Al, l'excédent de matériau qui déborde doit être essuyé.

### 7. Résistance à la traction

Pour un traitement conforme aux instructions de sertissage HAUPA avec les outils de sertissage HAUPA, une résistance à la traction conforme à DIN EN61238-1 est assurée.



## Cosses et connecteurs

Vous trouverez nos matériaux de raccordement dans le catalogue HAUPA ainsi que sur notre site Internet :

[www.haupa.com](http://www.haupa.com)

## Les matrices de sertissage suivantes sont à votre disposition :

Notice technique des différentes matrices de sertissage pour le sertissage de câbles avec HAUPA Cosses de câble et connecteurs.



### Sertissage six pans

pour sertir les cosses tubulaires et les connecteurs Cu standard, les cosses tubulaires pour raccordement de commutateurs, les cosses à sertir et les connecteurs DIN 46235/ DIN 46267, les cosses à sertir, les connecteurs et matrices Al



### Sertissage de broches

pour le sertissage de cosses tubulaires et connecteurs Cu standard, de cosses tubulaires pour raccordement de commutateurs, les cosses à compression DIN 46234 et les cosses à broches DIN 46230, les cosses à compression isolées, les cosses tubulaires pour conducteurs à fil fin, les cosses tubulaires et connecteurs nickel



### Sertissage ovale

pour le sertissage de cosses à sertir doubles, de pinces en C, de cosses tubulaires et connecteurs isolés, de cosses à broches isolées, de connecteurs à sertir DIN 48217, de liaisons isolées



### Sertissage WM pour conducteurs comprimés

pour le sertissage de cosses tubulaires standard



### Sertissage rond

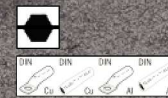
de conducteur secteur 90° et 120°



### Sertissage quatre broches

pour le sertissage de cosses tubulaires et connecteurs standard, même sur les conducteurs comprimés, cosses tubulaires et connecteurs de type F Cosses et connecteurs Light Cosses tubulaires = raccordements de commutateurs

# Matrices de sertissage

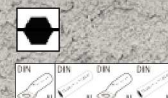


pour cosses tubulaires et connecteurs Cu standard, sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
215641	10/16	5	0,157
215642	25/35	5	0,155
215643	50/70	5	0,150
215644	95/120	5	0,145
215645	150	5	0,159
215646	185	5	0,156
215648	240	5	0,156

pour cosses à sertir et connecteurs DIN Al/Cu, sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	ld.	kg
215650	10/16	5	6/8	0,157
215651	25/35	5	10/12	0,155
215652	50/70	5	14/16	0,150
215653	95/120	5	18/20	0,145
215654	150	5	22	0,159
215655	185	5	25	0,156



pour cosses et connecteurs cuivre standard, sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	kg
215852	10 - 16	0,157
215854	25 - 35	0,155
215856	50 - 70	0,150
215858	95 - 120	0,145
215859	150	0,159
215860	185	0,156
215861	240	0,156

pour cosses à sertir et connecteurs DIN Al/Cu, sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	Al	ld.	kg
215862	10 - 16	-	6 - 8	0,155
215864	25 - 35	16 - 25	10 - 12	0,151
215866	50 - 70	35 - 50	14 - 16	0,149
215868	95 - 120	70	18 - 20	0,129
215869	150	95 - 120	22	0,145
215870	185	150	25	0,147
215872	240	185	28	0,114





### Lot d'matrices Standard Cu

13 matrices de sertissage standard dans une mallette de transport

Le lot contient

216806 CU 6, 216808 CU 10,  
216810 CU 16, 216812 CU 25,  
216814 CU 35, 216816 CU 50,  
216818 CU 70, 216820 CU 95,  
216822 CU 120, 216824 CU 150,  
216826 CU 185, 216828 CU 240,  
216830 CU 300

**N°art.**

216805-SET

### Lot d'matrices DIN Cu

12 matrices de sertissage DIN dans une mallette de transport

Le lot contient

216834 DIN 10, 216836 DIN 16,  
216838 DIN 25, 216840 DIN 35,  
216842 DIN 50, 216844 DIN 70,  
216846 DIN 95, 216848 DIN 120,  
216850 DIN 150, 216852 DIN 185,  
216854 DIN 240, 216856 DIN 300

**N°art.**

216831-SET



### Lot d'matrices Standard AL

9 matrices de sertissage standard dans mallette de transport

Le lot contient

216812/AL AL 25,  
216814/AL AL 35, 216816/AL AL 50,  
216818/AL AL 70, 216820/AL AL 95,  
216822/AL AL 120, 216824/AL AL 150,  
216826/AL AL 185, 216828/AL AL 240

**N°art.**

216812/AL-SET

### Lot d'matrices DIN AL

9 matrices de sertissage DIN dans une mallette de transport

Le lot contient

216840/AL DIN 16-25,  
216842/AL DIN 35, 216844/AL DIN 50,  
216846/AL DIN 70, 216850/AL DIN 95-120,  
216852/AL DIN 150, 216854/AL DIN 185,  
216856/AL DIN 240, 216858/AL DIN 300

**N°art.**

216840/AL-SET

**haupa**

... des solutions convaincantes

# Matrices de sertissage



**300-06**



pour cosses à sertir DIN Cu

N°art.	Cu	Id.	AL	kg
216832	6	5	5	0,123
216834	10	6	5	0,122
216836	16	8	5	0,125
216838	25	10	5	0,120
216840	35	12	5	0,120
216842	50	14	5	0,119
216844	70	16	5	0,120
216846	95	18	5	0,120
216848	120	20	5	0,120
216850	150	22	5	0,120
216852	185	25	5	0,120
216854	240	28	5	0,115
216856	300	32	5	0,120



pour cosses tubulaires DIN aluminium

N°art.	Id.	AL	kg
216840/AL	12	7	0,120
216842/AL	14	7	0,119
216844/AL	16	7	0,120
216846/AL	18	7	0,120
216850/AL	22	7	0,120
216852/AL	25	7	0,120
216854/AL	28	7	0,120
216856/AL	32	5	0,115
216858/AL	34	5	0,120



pour cosses tubulaires et connecteurs standard, même sur les conducteurs compressés

N°art.	Cu	AL	kg
216806/V	6	5	0,136
216808/V	10	5	0,136
216810/V	16	5	0,136
216812/V	25	5	0,135
216814/V	35	5	0,135
216816/V	50	5	0,134
216818/V	70	5	0,132
216820/V	95	5	0,132
216822/V	120	5	0,130
216824/V	150	5	0,128
216826/V	185	5	0,125
216828/V	240	5	0,121
216830/V	300	5	0,118



pour cosses tubulaires „type F“

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216878	10	8	0,146
216880	16	9	0,153
216882	25	11	0,162
216884	35	13	0,171
216886	50	13	0,167
216888	70	13	0,160
216890	95	13	0,164
216892	120	20	0,174
216894	150	20	0,162
216896	185	8	0,124
216898	240	8	0,119
216899	300	8	0,089



pour moulage arrondi de conducteur secteur

N°art.	mm <sup>2</sup>	sm	se	kg
216926	10	10	-	0,120
216928	16	16	-	0,120
216930	25 - 35	25	35	0,120
216932	35 - 50	35	50	0,120
216934	50 - 70	50	70	0,120
216936	70 - 95	70	95	0,120
216938	95 - 120	95	120	0,120
216940	120 - 150	120	150	0,240
216942	150 - 185	150	185	0,197
216944	185 - 240	185	240	0,120
216946	240 - 300	240	300	0,120



pour matrices sur conducteurs compressés amincis

N°art.	mm <sup>2</sup>	kg
216950	6	0,120
216952	10	0,120
216954	16	0,120
216956	25	0,120
216958	35	0,120
216960	50	0,120
216962	70	0,120
216964	95	0,120
216966	120	0,120
216968	150	0,120
216970	185	0,120
216972	240	0,120





#### pour cosses tubulaires standard

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216806	6	5	0,136
216808	10	5	0,136
216810	16	5	0,136
216812	25	5	0,135
216814	35	5	0,135
216816	50	5	0,134
216818	70	5	0,132
216820	95	5	0,132
216822	120	5	0,130
216824	150	5	0,128
216826	185	5	0,125
216828	240	5	0,121
216830	300	5	0,118

#### pour cosses tubulaires standard aluminium

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216812/AL	25	7	0,135
216814/AL	35	7	0,135
216816/AL	50	7	0,134
216818/AL	70	7	0,132
216820/AL	95	7	0,132
216822/AL	120	7	0,130
216824/AL	150	7	0,128
216826/AL	185	7	0,125
216828/AL	240	7	0,121



#### Sertissage de broche pour câbles comprimés

N°art.	mm <sup>2</sup>	kg
216863	16	0,136
216865	25	0,136
216867	35	0,136
216869	50	0,135
216871	70	0,135
216873	95	0,134
216875	120	0,134
216877	150	0,134

#### pour cosses tubulaires isolées

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216670	10	5	0,136
216672	16	5	0,136
216674	25	5	0,136
216676	35	5	0,135
216678	50	5	0,135
216680	70	5	0,134
216682	95	5	0,134
216684	120	5	0,134
216686	150	5	0,134



#### pour connecteurs en C

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216984	16+25	5	0,135
216985	35	5	0,135
216986	50+70	5	0,134
216987	95	5	0,132
216988	120	5	0,132

#### pour connecteurs avec encoche

N°art.	mm <sup>2</sup>	kg
216813	25	0,143
216815	35	0,143
216817	50	0,143
216819	70	0,143
216821	95	0,143
216823	120	0,143

# Matrices de sertissage



DIN pour cuivre  
sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	ld.	AL	kg
216036	10	6	10	0,248
216038	16	8	10	0,248
216040	25	10	13	0,244
216042	35	12	13	0,235
216044	50	14	13	0,231
216046	70	16	13	0,226
216048	95	18	14	0,229
216050	120	20	14	0,225
216052	150	22	10	0,197
216054	185	25	10	0,193
216056	240	28	10	0,185
216060	300	32	10	0,142



Pour cosses à sertir DIN aluminium, sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	ld.	AL	kg
216042/AL	25	12	12	0,235
216044/AL	35	14	12	0,231
216046/AL	50	16	12	0,226
216048/AL	70	18	12	0,229
216052/AL	95	22	14	0,197
216054/AL	120	25	14	0,193
216056/AL	150	28	5	0,185
216060/AL	185	32	5	0,142
216062/AL	240	34	5	0,142



pour cosses tubulaires et connecteurs standard,  
aussi pour les conducteurs amincis et comprimés

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216008/V	10	10	0,211
216010/V	16	10	0,212
216012/V	25	10	0,210
216014/V	35	13	0,207
216016/V	50	13	0,224
216018/V	70	14	0,221
216020/V	95	14	0,226
216022/V	120	14	0,200
216024/V	150	11	0,200
216026/V	185	11	0,191
216028/V	240	11	0,186
216030/V	300	11	0,200
216032/V	400	11	0,200



pour cosses tubulaires „KRF/KRS“

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216160	10	8	0,211
216162	16	8	0,216
216164	25	11	0,227
216166	35	13	0,234
216168	50	13	0,232
216170	70	13	0,111
216172	95	13	0,230
216174	120	20	0,247
216176	150	20	0,235
216178	185	8	0,190
216180	240	8	0,179
216182	300	8	0,126



Sertissage préliminaire pour conducteur secteur

N°art.	se	sm	kg
216088	70	50	0,518
216090	95	70	0,505
216092	120	95	0,489
216094	150	120	0,474
216096	185	150	0,463
216098	240	185	0,441
216100	300	240	0,406



pour cosses et conducteurs comprimés, profil ondulé

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216112	50	26	0,194
216114	70	26	0,200
216116	95	26	0,188
216118	120	26	0,200
216120	150	26	0,200
216122	185	26	0,200
216123	240	26	0,200





cosses tubulaires et connecteurs standard, sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216008	10	10	0,211
216010	16	10	0,212
216012	25	10	0,210
216014	35	13	0,207
216016	50	13	0,224
216018	70	14	0,221
216020	95	14	0,226
216022	120	14	0,200
216024	150	11	0,200
216026	185	11	0,191
216028	240	11	0,186
216030	300	11	0,200
216032	400	11	0,200

Pour cosses à sertir standard aluminium, sertissage six pans

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216012/AL	25	12	0,210
216014/AL	35	12	0,207
216016/AL	50	12	0,224
216018/AL	70	12	0,221
216020/AL	95	14	0,226
216022/AL	120	14	0,200
216024/AL	150	14	0,200
216026/AL	185	14	0,191
216028/AL	240	5	0,186



pour cosses et connecteurs annulaires, sertissage de broche

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216064	10	5	0,200
216066	16	5	0,120
216068	25	5	0,118
216070	35	5	0,116
216072	50	5	0,118
216074	70	5	0,131
216076	95	5	0,119
216078	120	5	0,111
216080	150	5	0,107
216082	185	5	0,095
216084	240	5	0,085
216086	300	5	0,060
216065	10 - 25	5	0,112
216067	35 - 50	5	0,121
216069	70 - 120	5	0,136
216071	150 - 300	5	0,125

Cosses isolées, sertissage ovale

N°art.	mm <sup>2</sup>	AL	kg
216126	10	5	0,200
216128	16	5	0,200
216130	25	5	0,220
216132	35	5	0,218
216134	50	5	0,200
216136	70	5	0,200
216138	95	5	0,200
216140	120	5	0,200
216142	150	5	0,200



pour connecteur en C, sertissage ovale

N°art.	mm <sup>2</sup>	kg
216148	16 - 25	0,218
216150	35	0,208
216152	50 - 70	0,260
216154	95	0,217
216156	120	0,261

# Matrices de sertissage



pour cosses tubulaires et connecteurs, sertissage de rainure profonde

N°art.	mm <sup>2</sup>		kg
216552	50 - 70	cosses	0,211
216554	95 - 185	cosses	0,211
216556	240	cosses	0,211
216562	50 - 70	connecteurs	0,211
216564	95 - 185	connecteurs	0,211
216566	240	connecteurs	0,211

Support pour matrices de sertissage „Deepindent“

N°art.	mm <sup>2</sup>	kg
216580	50 - 185	0,211
216582	240	0,211



Broche pour cosses isolées

N°art.	mm <sup>2</sup>	T	kg
216574	50 - 70	1	0,211
216576	95 - 185	2	0,211
216578	240	4	0,211



Adaptateur broche pour cosses isolées

N°art.	T	kg
216570	1 - 4	0,211







# Huppertz

V 2024.01

Chaussée de Louvain 88  
1380 Lasne

Tel. +32 2 334 34 34  
Fax +32 2 334 34 40  
E-mail : [info@huppertz.be](mailto:info@huppertz.be)  
[www.huppertz.be](http://www.huppertz.be)  
<https://doc.huppertz.be/>